

**ANALISIS SISTEM PENGENDALIAN INTERN PERSEDIAAN BAHAN
BAKU DALAM MENUNJANG EFEKTIFITAS PRODUKSI PADA
PT. BADJA BARU PALEMBANG**

SKRIPSI



Nama : Euis Junita

NIM : 222012174

**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PALEMBANG
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
2019**

**ANALISIS SISTEM PENGENDALIAN INTERN PERSEDIAAN BAHAN
BAKU DALAM MENUNJANG EFEKTIFITAS PRODUKSI PADA
PT. BADJA BARU PALEMBANG**

**Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan
Memperoleh Gelar Sarjana Ekonomi**



**Nama : Euis Junita
Nim : 222012174**

**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PALEMBANG
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
2019**

**Fakultas Ekonomi dan Bisnis
Universitas Muhammadiyah
Palembang**

TANDA PENGESAHAN SKRIPSI

Judul : Analiis Sistem Pengendalian Intern Persediaan Bahan
Baku Dalam menunjang Efektivitas Proses Produksi Pada
PT. Badja baru Palembang
Nama : Euis Junita
NIM : 222012174
Fakultas : Ekonomi dan Bisnis
Program Studi : Akutansi
Mata Kuliah Pokok : Sistem Informasi Akutansi

**Diterima Dan Disahkan
Pada Tanggal, Juli 2019**

Pembimbing



Betri Sirajuddin, S.E., Ak., M.Si.CA
NIDN/NBM: 0216106902/944806

Mengeathui,
Dekan

u.b. Ketua Program Studi Akutansi



Betri Sirajuddin, S.E., Ak., M.Si.CA
NIDN/NBM : 0216106902/944806

PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT

Saya yang bertanda tangan dibawah ini

Nama : Euis Junita
Nim : 222012174
Fakultas : Ekonomi Dan Bisnis
Program Studi : Akuntansi
Konsentrasi : Akuntansi Manajemen
Judul Skripsi : Analisis Sistem Pengendalian Intern Persediaan Baku
Dalam Menunjang Efektifitas Proses Produksi pada
PT. Badja Baru Palembang

Dengan ini menyatakan :

1. Karya ini adalah asli dan belum pernah diajukan untuk mendapat gelar akademik sarjana strata satu baik di Universitas Muhammadiyah Palembang maupun di perguruan tinggi lain.
2. Karya tulis ini murni gagasan, rumusan dan penelitian saya sendiri tanpa bantuan pihak lain kecuali arahan pembimbing.
3. Dalam karya tulis ini terdapat karya atau pendapat yang telah ditulis atau dipublikasi orang lain kecuali secara tertulis dengan jelas dicantumkan sebagai acuan dalam naskah dengan disebutkan nama pengarang dan dicantumkan dalam daftar pustaka.

Palembang, 27 Juli 2019



Euis Junita
NIM 222012174

Motto

- *Jangan menunda – nunda untuk melakukan suatu pekerjaan karena tidak ada yang tahu apakah kita dapat bertemu hari esok atau tidak*
- *Jika anda jatuh ribuan kali berdirilah jutaan kali karena anda tidak tahu seberapa dekat anda dengan kesuksesan*

Ku persembahkan skripsi ini kepada

- 1. Ibu dan ayah tercinta***
- 2. Keluarga besarku***
- 3. Almamaterku.***

KATA PENGANTAR

Assalammu'alaikum Wr.Wb

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, atas ridho Nya jualah penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan judul **“Analisis Pengendalian Intern Persediaan Bahan Baku Dalam Menunjang Efektifitas Proses Produksi Pada PT. Badja Baru Palembang”** yang di susun guna memnuhi syrat mendapatkan gelar sarjana pada jurusan Teknik Sipil Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.

Pada kesempatan ini penulis secara khusus mengucapkan terima kasih yang sebesar – besarnya kepada Ayahanda (Bakri Hasan), Ibu (Sumiharti) selaku orang tua yang telah memberikan Do'a Suport dan dukungan dalam segala hal dalam penyelesaian skripsi ini, serta tidak lupa saya ucapkan terima kasih kepada Bapak Betri Sirajuddin, S.E., AK.,M,Si.CA yang telah membimbing dan memberikan masukan guna penyelesaian skripsi ini, selain itu ucapan terima kasih juga penulis sampaikan kepada :

1. Bapak Drs.H. Abid Dazuli,S.E., M.M Selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Palembang.
2. Bapak Drs.H. Fauzi Ridwan, M.M Selaku Dekan Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Palembang Beserta Staf Dan Keluarga.
3. Bapak Betri Sirajuddin, S.E., Ak., M.Si.,CA. Selaku Ketua Jurusan Prodi Akuntansi Universitas Muhammadiyah Palembang, Sekaligus Dosen Pembimbing Akademik. Dan Ibu Nina Sabrina,S.E., M.Si Selaku Sekretaris Jurusan Prodi Akuntansi Universitas Muhammadiyah Palembang.

4. PT. Badja Baru Palembang, Selaku Tempat Dilakukannya penelitian ini.
5. Bapak dan Ibu Dosen Pada Jurusan Teknik Sipil Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.
6. Teman – teman seperjuangan angkatan 2012 Teknik Sipil Universitas Muhammadiyah Palembang yang telah banyak membantu serta memberi dukungannya.

Semoga amal dan budi dan budi kalian mendapatkan imbalan dari Allah SWT, Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Tugas Akhir ini masi banyak terdapat kekurangan. Hal tersebut dikarenakan keterbatasan ilmu dan pengetahuan yang penulis miliki. Untuk itu penulis mengharpakn saran dan kritik dari pembaca yang bersifat membangun demi sempurnanya Tugas Akhir ini.

Akhir Kata penulis brharap semoga Skripsi ini dapat bermanfaat untuk semua pihak.

Wassalamu’alaikum Wr.Wb

Palembang, Agustus 2019

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN TANDA PENGESAHAN	iii
HALAMAN BEBAS PLAGIAT.....	iv
MOTO DAN PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	xi
ABSTRAK.....	xii
ABSTRACK	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang Masalah.....	1
B. Rumusan Masalah	5
C. TujuanPenelitian	5
D. ManfaatPenelitian	6
BAB II KAJIAN KAJIAN PUSTAKA	
A. Penelitian sebelumnya.....	7
B. Landasan Teori.....	10
1. Sistem.....	10
2. Pengendalian	10
a. Pengertian pengendalian intern	11
b. Unsur Unsur pengendalian intern	13
c. Tujuan Pengendalian Intern.....	16
d. Keterbatasan Pengendalian Intern Suatu entitas	16

3. Persediaan	19
a. Pengertian Persediaan.....	19
b. Tujuan Persediaan	21
c. Fungsi Persediaan.....	21
d. Jenis Jenis Persediaan.....	22
4. Pengendalian Persediaan	24
a. Pengertian Pengendalian Persediaan.....	24
b. Tujuan Pengendalian Persediaan	25
c. Sistem Pengendalian Persediaan Bahan Baku.....	25
d. Sistem Pencatatan Persediaan	30
e. Biaya – Biaya yang terkait dengan persediaan.....	31
5. Efektifitas proses produksi	32
a. Pengertian Efektifitas proses produksi	32
b. Jenis – Jenis Proses Produksi.....	32
c. Karakteristik Pengendalian efektifitas proses produksi.....	33

BAB III METODE PENELITIAN

A. Jenis Penelitian.....	35
B. Lokasi Penelitian.....	36
C. Operasionalisasi Variabel.....	36
D. Data Yang Diperlukan.....	36
E. Metode Pengumpulan data	37
F. Analisis data dan teknik analisis.....	38

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

A. Hasil Penelitian	40
1. Gambaran umum perusahaan	40

2. Strukur Organisasi	42
3. Visi dan Misi	47
4. Persediaan pada PT. Badja Baru Palembang.....	47
5. Fungsi persediaan pada PT.Badja Baru Palembang	48
6. Jenis – Jenis Persediaan Pada PT. Badja Baru Palembang.....	50
7. Sistem pencatatan persediaan bahan baku PT. Badja Baru palembang	51
8. Biaya – biaya yang terkait dengan persediaan pada PT. Badja Baru Palembang	52
B. Pembahasan Hasil Penelitian.....	56
1. Struktur organisasi yang memisahkan tanggung jawab fungsional	56
2. Sistem wewenang dan prosedur pencatatan	59
3. Praktek yang sehat	60
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	
A. Simpulan	62
B. Saran	62
DAFTAR PUSTAKA.....	63

BAB V SIMPULAN DAN SARAN

	Halaman
Tabel 2.1	9
Tabel 3.1	27

ABSTRAK

Pengendalian merupakan suatu proses untuk mencapai tujuan tertentu. Pengendalian intern itu sendiri bukan merupakan suatu tujuan. Pengendalian intern merupakan suatu rangkaian tindakan yang bersifat perfasive dan menjadi tidak terpisah, bukan hanya sebagai tambahan infrastruktur entitas.

PT. Badja Baru (selanjutnya disebut “Perusahaan”) berkedudukan di Palembang, didirikan berdasarkan akta notaris no. 5 tanggal 1 mei 1970 dari Notaris Justin Aritonang, SH. Pendirian Perusahaan ini sehubungan dengan Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN) sesuai dengan Undang-undang No. 6/1968, Jo. Undang-undang No.12/1970.

Berdasarkan hasil dari penelitian, maka penelitian dapat dikatakan bahwa Sistem pengendalian bahan baku di PT. Badja Baru Palembang masi dibilang lemah karena masih ada sistem tugas yang fungsi ganda terkait di fungsi pembelian merangkap menjadi fungsi gudang hal itu akan menyebabkan tidak efektif nya di perusahaan karena sering terjadinya kerusakan bahan baku. Sistem pengendalian persediaan bahan baku pada PT. Badja Baru Palembang belum dapat dikatakan efektif karena sering terjadinya keterlambatan proses produksi yang diakibatkan persediaan bahan baku yang kurang memenuhi standar sehingga tidak dapat diproduksi.

Kata kunci : PT.Badja Baru Palembang, Sistem Pengendalian Intern, Mulyadi (2008: 163).

ABSTRACT

Control is a process to achieve certain goals. Internal control itself is not a goal. Internal control is a series of actions that are pervasive and become inseparable, not just as additional entity infrastructure.

PT. Badja Baru (hereinafter referred to as "the Company") domiciled in Palembang, was established based on notarial deed no. 5 dated May 1 1970 from Notary Justin Aritonang, SH. Establishment of this company in connection with Domestic Investment (PMDN) in accordance with Law No. 6/1968, Jo. Law No.12 / 1970.

Based on the results of the study, the research can be said that the raw material control system at PT. Badja Baru Palembang is still considered to be weak because there is still a system of tasks whose dual function is related to the purchase function and becomes a warehouse function that will cause its ineffectiveness in the company due to frequent damage to raw materials. Raw material supply control system at PT. Badja Baru Palembang cannot be said to be effective because there are often delays in the production process caused by the supply of raw materials that do not meet the standards so it cannot be produced.

Keywords: PT.Badja Baru Palembang, Internal Control System, Mulyadi (2008: 163).

BAB 1

PENDAHULUAN

A. Latar Belakang

Di zaman globalisasi, dunia industri semakin berkembang. Terdapat banyak perusahaan yang bergerak di bidang industri yang mengelolah berbagai macam produk. Ini berarti akan banyak nya persaingan yang lebih kompetitif. Oleh karena itu suatu perusahaan harus mempunyai strategi tersendiri agar mampu bersaing baik itu dalam menjaga kualitas barang, maupun menjaga hubungan yang baik dengan konsumen.

Tingkat aktivitas suatu perusahaan dapat berbeda antara satu dengan yang lain, misalnya perusahaan industri tingkat aktivitasnya akan lebih kompleks dibandingkan dengan perusahaan dagang karena pada perusahaan industri ada aktivitas yang merupakan ciri utama dan membedakan dengan perusahaan lain, yaitu aktivitas proses produksi. Tahapan produksi adalah tahapan kegiatan yang mengkombinasikan faktor – faktor produksi yang ada untuk menghasilkan suatu produk, baik berupa barang atau jasa yang dapat diambil nilai atau manfaatnya bagi konsumen.

Keterlibatan faktor dalam produksi akan sangat penting untuk menjadi arahan terhadap sasaran yang sudah ditetapkan, sehingga akan berdampak besar untuk efektivitas dalam proses produksi sangat penting untuk diarahkan kepada sasaran dan tujuan yang telah ditetapkan, sehingga akan berdampak besar bagi efektivitas tahapan produksi perusahaan. Tahapan produksi bisa terjadi secara berkesinambungan asalkan kebutuhan bahan baku bisa terpenuhi dalam proses

pelaksanaan produksi. Agar kebutuhan tersebut dapat terpenuhi maka sistem pengendalian persediaan bahan baku sangat diperlukan yang meliputi analisis kebutuhan persediaan bahan baku dan selanjutnya diikuti dengan pengendalian persediaan bahan baku.

Sistem persediaan bahan baku terlebih dahulu ditetapkan kuantitas bahan baku yang digunakan untuk melakukan tahapan produksi. Jadi sistem persediaan berkaitan antara penentuan komponen persediaan, serta waktu dan lokasi yang tujuan agar terpenuhi kebutuhan persediaan untuk melakukan tahapan produksi tersebut. Berhubungan dengan pengendalian kualitas dan kuantitas dalam jumlah batas batas yang direncanakan suatu fisik protector terhadap persediaan yang ada disebut pengendalian persediaan. Analisis sistem persediaan sangat perlu mendapatkan perhatian yang serius, dari bahan baku diterima sampai ke proses produksi merupakan bagian dari pengendalian persediaan bahan baku, kualitas bahan baku tersebut akan menghasilkan hal yang tidak diinginkan jika kurang mendapatkan perhatian, untuk mendapatkan hasil dan mutu yang baik serta mampu bersaing di pasaran haruslah pengendalian bahan baku dapat dilakukan dengan baik.

Di PT. Badja baru Sistem pengendalian persediaan bahan baku akan mengendalikan segala hal yang berhubungan dengan gudang bahan baku, baik dalam hal pembelian, penerimaan dan penyimpanan, serta permintaan dan pengeluaran bahan baku. PT. Badja Baru Trad Co akan melakukan pembelian, dari bagian gudang bahan baku melakukan kontrol persediaan bahan

baku terlebih dahulu bahwa persediaan bahan baku telah menunjukkan batas minimal.

Pihak bagian gudang bahan baku akan menerima bahan baku yang telah dibeli untuk dilakukan penyimpanan. Pada tahap ini bagian gudang bahan baku akan membuat kartu gudang yang bertujuan untuk mencatat setiap keluar masuknya bahan baku. Sedangkan untuk permintaan dan pengeluaran bahan baku, bagian produksi terlebih dahulu harus menyerahkan surat permintaan barang atau yang disebut juga dengan *material requisition*. Setelah MR diserahkan, pihak produksi akan menerima barang dari bagian gudang bahan baku.

Telah diuraikan diatas bisa kita lihat keluar masuknya bahan baku harus sesuai dengan sistem yang ada, sehingga persediaan bahan baku dapat dikendalikan dengan baik oleh PT. Badja Baru Trad Co. Oleh adanya sistem pengendalian ini, PT. Badja Baru Trad Co dapat mengidentifikasi apabila terjadi kehilangan atau kecurangan yang bisa saja terjadi. Hal tersebut dapat diidentifikasi dari saldo yang ada pada kartu gudang. Jadi selain sebagai alat pengendali. Sistem pengendalian ini juga dapat menjaga harta perusahaan yang berwujud seperti bahan baku.

Bahan baku akan mudah pelaksanaannya pada saat setiap ada permintaan apabila bahan baku yang tersedia mendapatkan perhatian optimal. Hal ini berarti dengan bahan baku yang optimum, proses produksi yang akan dilaksanakan perusahaan dapat langsung berjalan secara lancar.. Agar dapat tercapainya tujuan dari perusahaan ,yaitu dapat dihasilkan laba yang besar,

salah satu jalan yang ditempuh agar produk yang dihasilkan dapat maksimal dan tujuan perusahaan tercapai maka proses produksi yang lancar merupakan salah satu jalannya.

Secara umum permasalahan yang terjadi di PT. Badja Baru Trad Co Palembang adalah ketika proses produksi dilaksanakan persediaan bahan baku tidak tersedia karena banyaknya persediaan yang tidak sesuai dengan Standar Indonesia Rubber dari perusahaan pusat akibat sering terjadinya keterlambatan produksi dari jadwal yang di tetapkan

Tabel I.1
Data keterrersediaan Bahan Baku dalam proses produksi
PT. Badja Baru Trad Co Palembang
Tahun 2012-2014

No	Tahun	Keterangan	Persediaan gudang (ton)	Persediaan tidak sesuai standar/rusak (ton)	Jumlah produksi (ton)
1	2012	Karet	87.337	6.237	81.100
2	2013	Karet	89.457	157	89.300
3	2014	Karet	90.567	3.450	87.117

Sumber :PT. Badja baru trad co palembang, 2015

Berdasarkan uraian tabel tersebut dapat diketahui bahwa persediaan di PT. Badja Baru Trad Co Palembang tidak mencapainya produksi yang ditetapkan oleh perusahaan di karenakan banyak nya persediaan yang tidak sesuai standar atau rusak seperti di tahun 2012 mencapai 6.237 (ton), di tahun 2013 hanya 157 (ton), namun pada tahun 2014 meningkat lagi mencapai 3.450 (ton). Jika kondisi ini terus - terusan terjadi di perusahaan akan berdampak buruk sehingga menyebabkan ke tidak efektifan dan

efisiennya proses produksi di perusahaan, maka peneliti tertarik untuk melakukan penelitian dengan judul

“Analisis Sistem Pengendalian Intern Bahan Baku Dalam Menunjang Efektifitas Proses Produksi Pada PT. Badja Baru Trad Co Palembang”

B. Rumusan Masalah

Rumusan masalah penelitian ini berdasarkan latar belakang adalah :

1. Bagaimanakah sistem pengendalian intern persediaan bahan baku pada PT. Badja Baru Trad Co Palembang?
2. Apakah kelancaran proses produksi PT. Badja Baru Trad Co Palembang dapat ditunjang oleh sistem pengendalian persediaan bahan baku ?

C. Tujuan Penelitian

Berdasarkan dari perumusan masalah, maka penelitian ini bertujuan untuk sebagai berikut :

1. Tujuan penelitian ini dilakukan adalah untuk mengetahui sistem pengendalian bahan baku yang diterapkan pada PT. Badja Baru Trad Co Palembang.
2. Untuk melihat sistem pengendalian ketersediaan bahan baku dapat menunjang kelancaran proses produksi pada PT. Badja Baru Trad Co Palembang.

D. Manfaat Penelitian

manfaat bagi semua pihak di antaranya.

1. Bagi Peneliti

Diharapkan hasil penelitian ini dapat memberikan gambaran mengenai bagaimana sistem pengendalian intern bahan baku menunjang efektivitas

Diharapkan hasil penelitian ini dapat menjadi bahan masukan sebagai pertimbangan dan evaluasi bagi pihak perusahaan, khususnya yang berkaitan dengan sistem pengendalian intern bahan baku dalam menunjang efektivitas proses produksi pada PT. Badja Baru Trad Co Palembang.

2. Bagi Almamater

Hasil penelitian ini agar bisa membantu sebagai bahan pertimbangan bagi peneliti selanjutnya.

proses produksi pada PT. Badja Baru Trad Co Palembang.

3. Bagi PT. Badja Baru Trad Co Palembang

Berdasarkan tujuan di atas, maka diharapkan penelitian ini akan memberikan Manfaat.

Daftar Pustaka

- Akhmat.2012. Penerapan sistem dan prosedur pengendalian persediaan bahan baku Pada PT. Varia Usaha Beton.
- Sofyan, Assuari.2008. Manajemen Produksi dan operasi. Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.Jakarta.
- Mulyadi. 2008. Sistem Pengendalian Intern. Jakarta : Salemba Empat
- Mulyadi.2013. Sistem pengendalian intern.Jakarta : Salemba Empat
- Mutiara. 2013. Analisis Pengendalian Bahan Baku Kayu Cempaka Pada Industri Mebel Dengan Menggunakan Metode EOQ.
- Handoko, T.Hani.2008. Fungsi Persediaan, Edisi Kedua: Yogyakarta
- Rihwayuni.2018. Peranan pengendalian intern pembelian bahan baku dalam menunjang Kelancaran proses produksi.
- Sugiono.2009:402-425. Teknik pengumpulan data.