

**EVALUASI PEMILIHAN LOKASI CABANG DENGAN
METODE *MULTI ATTRIBUTE UTILITY THEORY*
UNTUK MENDAPATKAN LOKASI TERBAIK
(STUDI KASUS PADA UMKM PABRIK TAHU PAK RIBUT MARGA
RAHAYU BANYUASIN)**



SKRIPSI

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Sarjana
Program Strata-1 Pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik
Universitas muhammadiyah Palembang**

Oleh

**AHMAD AGUS WIJAYANTO
152021004**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PALEMBANG
2026**

SKRIPSI

**EVALUASI PEMILIHAN LOKASI CABANG DENGAN
METODE *MULTI ATTRIBUTE UTILITY THEORY*
UNTUK MENDAPATKAN LOKASI TERBAIK
(STUDI KASUS PADA UMKM PABRIK TAHU PAK RIBUT MARGA RAHAYU
BANYUASIN)**

Dipersembahkan dan disusun oleh:

AHMAD AGUS WLJAYANTO
NRP. 152021004

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji pada tanggal 10 Maret 2026
SUSUNAN DEWAN PENGUJI

Pembimbing Utama,



Ir. Nidya Wisudawati, S.T., M.T., M.Eng.

Dewan Penguji :
Ketua Penguji



1. Ir. Rurry Patradhiani, S.T., M.T.
Anggota Penguji




2. Ir. Anindita Rahmalia Putri, S.T., M.T.

Laporan Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik (S.T.)

Palembang, 31 Maret 2026

(Program) Studi Teknik Industri

Ketua,



Ir. Merisha Hastarina, S.T., M.Eng.
NBM/NIDN : 1240553/0230058401



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PALEMBANG
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

Jl. Jendral A. Yani 13 Ulu Palembang 30623, Telp. (0711) 518764, Fax (0711) 519408
Website: ft.um Palembang.ac.id/industri

Bismillahirrahmanirrahim

Nama : AHMAD AGUS WIJAYANTO
NRP : 152021004
Judul Tugas : Evaluasi Pemilihan Lokasi Cabang Dengan Metode *Multi Attribute Utility Theory* Untuk Mendapatkan Lokasi Terbaik (Studi Kasus pada UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin)

Telah Mengikuti Ujian Sidang Sarjana Program Studi Teknik Industri Periode Ke-16, Tanggal Sepuluh Maret Tahun Dua Ribu Dua Puluh Enam.

Palembang, 31 Maret 2026

Menyetujui,

Pembimbing Utama

Ir. Nidva Wisudawati, S.T., M.T., M.Eng.
NBM/NIDN : 1240723/0205088903

Pembimbing Pendamping

Ir. Bayu Wahyudi, S.T., M.T.
NBM/NIDN : 1424515/0209059601

Mengetahui,

Dekan
Fakultas Teknik

Ir. A. Junaidi, M.T.
NBM/NIDN : 763050/0202026502

Ketua Program Studi
Teknik Industri

Ir. Merisha Hastarina, S.T., M.Eng.
NBM/NIDN : 1240553/0230058401

Motto dan Persembahan

MOTTO :

- Tidak ada kata lelah dalam perjuangan menuju kesuksesan.
- Sekali terjun dalam perjalanan jangan pernah mundur sebelum meraihnya.

“Skripsi ini Kupersembahkan Kepada orang-orang yang dengan senantiasa mengharapkan rahmat dan ridho Allah SWT” :

- Kedua orang tuaku tercinta yang senantiasa selalu tiada henti-hentinya mendoakanku dan membimbingku.
- Saudara-saudaraku tercinta yang selalu memberikan semangat untukku.
- Sahabat-sahabatku serta teman-temanku yang tidak dapat kusebutkan satu-persatu, terima kasih atas kekompakan dan kebersamaan yang telah kalian berikan kepadaku.
- Almamater yang selalu menjadi kebanggaan

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum Warahmatullahi Wabarakatuh

Alhamdulillahirabbilalamin, segala Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul **“Evaluasi Pemilihan Lokasi Cabang dengan Metode *Multi Attribute Utility Theory* Untuk Mendapatkan Lokasi Terbaik (Studi Kasus Pada UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin)”**.

Skripsi ini merupakan tugas akhir yang diajukan untuk memenuhi syarat dalam memperoleh gelar sarjana Teknik Industri pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.

Penulis menyadari bahwa penyusunan skripsi ini tidak akan terwujud tanpa adanya bantuan dan dorongan dari berbagai pihak. Oleh Karena itu, pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada yang terhormat :

1. Bapak Prof. Dr. Abid Djazuli, S.E., M.M selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Palembang.
2. Bapak Ir. A Junaidi, M.T Selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.
3. Ibu Ir. Merisha Hastarina S.T., M.Eng selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.
4. Ibu Ir. Nidya Wisudawati, S.T., M.T., M.Eng., selaku Sekretaris Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang, sekaligus selaku pembimbing utama yang telah banyak membantu memberi arahan dan saran dalam penulisan skripsi ini.
5. Bapak Ir. Bayu Wahyudi, S.T., M.T., selaku pembimbing pendamping yang telah banyak membantu memberi arahan dan saran dalam penulisan skripsi ini.

6. Bapak/Ibu dosen beserta staf karyawan Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.
7. Terkhusus penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada kedua Orang Tua tercinta serta Keluarga yang telah memberi dukungan baik moral maupun materi kepada penulis.
8. Bapak Ribut selaku pemilik UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin yang telah memberikan izin serta informasi untuk penelitian ini.
9. Rekan-rekan seperjuangan angkatan 2021 Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang yang telah mendukung, memberi bantuan, dan saran demi terselesainya skripsi ini.

Demi kesempurnaan skripsi ini, saran dan kritik yang sifatnya membangun sangat penulis harapkan. Semoga karya Seminar hasil skripsi ini bermanfaat dan dapat memberikan sumbangan yang berarti bagi pihak yang membutuhkan.

Palembang, Maret 2026



Ahmad Agus Wijayanto

SURAT PERNYATAAN ORISINALITAS

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Ahmad Agus Wijayanto
NIM : 152021004
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Perguruan Tinggi : Universitas Muhammadiyah Palembang

Menerangkan dengan sesungguhnya bahwa:

1. Skripsi ini adalah hasil karya saya dan ditulis sendiri dengan sungguh-sungguh serta bukan merupakan karya orang lain, apabila dikemudian hari terbukti bahwa pernyataan ini tidak benar, maka saya sanggup menerima sanksi berupa pembatalan tesis ini dengan segala konsekuensinya.
2. Saya bersedia untuk menanggung segala bentuk tuntutan hukum yang mungkin timbul jika terdapat pelanggaran Hak Cipta dalam karya ilmiah saya ini.
3. Memberikan hak kepada perpustakaan Universitas Muhammadiyah Palembang untuk menyimpan, ahli media, mengelola dan menampilkan/mempublikasikan dimedia secara fulltext untuk kepentingan akademis tanpa perlu meminta izin dari saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis. Pencipta dan atau penerbit yang bersangkutan.
4. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya tanpa ada paksaan dan tekana dari pihak manapun.

Palembang, Maret 2026
Yang menerangkan
Mahasiswa yang bersangkutan



Ahmad Agus Wijayanto

ABSTRAK

Evaluasi Pemilihan Lokasi Cabang Dengan Metode Multi Attribute Utility Theory Untuk Mendapatkan Lokasi Terbaik (Studi Kasus pada UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin)

Ahmad Agus Wijayanto

Teknik Industri, Universitas Muhammdiyah Palembang
ahmadaguswijayanto@gmail.com

Abstrak: Usaha Mikro Kecil dan Menengah (UMKM) tahu merupakan salah satu bisnis yang bergerak dalam bidang industri pengolahan dengan memproduksi tahu. Dari hasil wawancara dengan pemilik UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin menyatakan bahwa tahun 2021-2022, pabrik tahu Pak Ribut mengalami peningkatan dengan mendirikan 3 cabang ditempat yang berbeda. Namun, pada tahun 2023-2024, ketiga cabang pabrik tersebut tutup atau mati, sehingga hanya menyisakan lokasi utama sekarang ini. Setiap alternatif lokasi harusnya dievaluasi berdasarkan nilai utilitas dari masing-masing kriteria, lalu total utilitas tersebut dihitung untuk menentukan alternatif yang paling optimal. Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui pemilihan lokasi cabang dengan metode *Multi Attribute Utility Theory* untuk mendapatkan lokasi terbaik pada UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin. Sumber data penelitian ini terdiri dari data primer dan data sekunder. Metode pengumpulan data meliputi studi literatur, wawancara, observasi, dan dokumentasi. Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, maka dapat ditarik kesimpulan penelitian dengan judul evaluasi pemilihan lokasi cabang dengan metode *Multi Attribute Utility Theory* untuk mendapatkan lokasi terbaik pada UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin. Metode *Multi Attribute Utility Theory* (MAUT) efektif dalam membantu pengambilan keputusan untuk menentukan lokasi cabang baru UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin dengan mempertimbangkan beberapa kriteria seperti jarak dengan tempat produksi, tingkat kepadatan penduduk, harga sewa, dan aksesibilitas jalan dengan hasil yang akurat. Hasil akhirnya menunjukkan bahwa Desa Sumber Jaya menjadi lokasi terbaik dengan skor tertinggi sebesar 0,805.

Kata Kunci: Lokasi, Tahu, Metode *Multi Attribute Utility Theory* (MAUT)

ABSTRACT

Evaluation of Branch Location Selection Using the Multi-Attribute Utility Theory Method to Find the Best Location (Case Study of the Pak Ribut Marga Rahayu Tofu Factory MSME, Banyuasin)

Ahmad Agus Wijayanto

*Industrial Engineering, Palembang Muhammadiyah University
ahmadaguswijayanto@gmail.com*

Abstract: Tofu Micro, Small and Medium Enterprises (MSMEs) are one of the businesses engaged in the processing industry by producing tofu. From the results of interviews with the owner of the MSME Pak Ribut Tofu Factory in Marga Rahayu Banyuasin, it was stated that in 2021-2022, the Pak Ribut tofu factory experienced an increase by establishing 3 branches in different locations. However, in 2023-2024, the three factory branches closed or died, leaving only the current main location. Each alternative location should be evaluated based on the utility value of each criterion, then the total utility is calculated to determine the most optimal alternative. The purpose of this study is to determine the selection of branch locations using the multi-attribute utility theory method to get the best location for the MSME Pak Ribut Tofu Factory in Marga Rahayu Banyuasin. The data sources for this study consist of primary data and secondary data. Data collection methods include literature studies, interviews, observations, and documentation. Based on the research that has been done, it can be concluded that the research entitled evaluation of branch location selection using the Multi Attribute Utility Theory method to get the best location for the Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin Tofu Factory MSMEs. The Multi Attribute Utility Theory (MAUT) method is effective in helping decision making to determine the location of the new branch of the Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin Tofu Factory MSMEs by considering several criteria such as distance from the production site, population density, rental prices, and road accessibility with accurate results. The final result shows that Sumber Jaya Village is the best location with the highest score of 0.805.

Keywords: Location, Tofu, Metode Multi Attribute Utility Theory (MAUT)

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI

Yang menandatangani di bawah ini.

Nama : Ahmad Agus Wijayanto

NIM : 152021004

Judul Skripsi : Evaluasi Pemilihan Lokasi Cabang Dengan Metode Multi Attribute Utility Theory Untuk Mendapatkan Lokasi Terbaik (Studi Kasus Pada UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin)

Saya memberikan izin kepada Pembimbing dan Universitas Muhammadiyah Palembang untuk menerbitkan hasil penelitian saya demi kepentingan akademik. Saya juga setuju untuk menjadikan Pembimbing sebagai penulis korespondensi (*Corresponding Author*). Pernyataan ini saya buat dengan kesadaran penuh dan tanpa paksaan dari pihak manapun.

Palembang, 31 Maret 2026



(Ahmad Agus Wijayanto 152021004)

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
MEMO	vi
MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
PERNYATAAN ORISINALITAS.....	viii
ABSTRAK	ix
ABSTRACT	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Usaha Mikro, Kecil dan Menengah (UMKM).....	6
2.1.1 Pengertian UMKM	6
2.1.2 Klasifikasi UMKM	7
2.1.3 Peranan UMKM.....	8
2.1.4 Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi UMKM	9
2.2 Tahu	12
2.1.1 Pengertian Tahu	12
2.1.2 Jenis-Jenis Tahu	12
2.1.3 Standar Kualitas Tahu.....	13
2.3 Metode <i>Multi Attribute Utility Theory</i>	14
2.3.1 Pengertian Metode <i>Multi Attribute Utility Theory</i>	14
2.3.2 Kelebihan Metode <i>Multi Attribute Utility Theory</i> (MAUT).....	15
2.3.3 Langkah-langkah Metode <i>Multi Attribute Utility Theory</i> (MAUT) .	15

2.4 Penelitian Terdahulu	17
--------------------------------	----

	Halaman
BAB 3 METODE PENELITIAN.....	22
3.1 Waktu dan Tempat Penelitian.....	22
3.2 Objek Penelitian.....	22
3.3 Sumber Data	23
3.4 Metode Pengumpulan Data.....	23
3.5 Metode Pengolahan Data	25
3.6 Diagram Alir Penelitian	28
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN	29
4.1 Gambaran Umum Produksi	29
4.2 Analisis Data dengan Metode <i>Multi Attribute Utility Theory</i>	31
4.2.1 Penentuan Alternatif	31
4.2.2 Penilaian Kriteria Jarak dengan Tempat Produksi.....	32
4.2.3 Kriteria Tingkat Kepadatan Penduduk	33
4.2.4 Kriteria Rata-Rata Jarak dengan Fasilitas Umum.....	33
4.2.5 Kriteria Rata-rata Harga Sewa.....	34
4.2.6 Kriteria Kelayakan Tempat.....	35
4.2.7 Kriteria Aksesibilitas Jalan	35
4.2.8 Penentuan Kriteria dan Bobot Kriteria	36
4.3 Perhitungan Sistem Pendukung Keputusan (SPK)	38
4.4 Normalisasi Nilai Kriteria dari Setiap Alternatif.....	39
4.5 Normalisasi Nilai Bobot Dari Setiap Kriteria.....	46
4.6 Evaluasi Total	48
4.7 Hasil Perangkingan	49
4.8 Pembahasan	50
BAB 5 PENUTUP	52
5.1 Kesimpulan	52
5.2 Saran	52
DAFTAR PUSTAKA.....	54

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Standar Kualitas Tahu.....	13
Tabel 2.2 Penelitian Terdahulu Yang Relevan	17
Tabel 4.1 Alternatif dan Lokasi	32
Tabel 4.2 Jarak dengan Tempat Produksi	32
Tabel 4.3 Tingkat Kepadatan Penduduk	33
Tabel 4.4 Rata-Rata Jarak dengan Fasilitas Umum	34
Tabel 4.5 Rata-rata Harga Sewa	34
Tabel 4.6 Kelayakan Tempat	35
Tabel 4.7 Aksesibilitas Jalan.....	36
Tabel 4.8 Kriteria dan Bobot Kriteria	37
Tabel 4.9 Kriteria dari Setiap Alternatif	38
Tabel 4.10 Alternatif dan Kriteria.....	39
Tabel 4.11 Matriks Normalisasi Dari Nilai Kriteria Setiap Alternatif.....	46
Tabel 4.12 Evaluasi Kriteria	48
Tabel 4.13 Evaluasi Total	49
Tabel 4.14. Hasil Perangkingan	49

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 3.1 Lokasi Penelitian	22
Gambar 3.2 Diagram Alir Metodologi Penelitian.....	28
Gambar 4.1 Diagram OPC Produksi Tahu.....	31

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Keberadaan Usaha Mikro Kecil dan Menengah (UMKM) tidak dapat dihapuskan ataupun dihindarkan dari masyarakat saat ini. Hal ini disebabkan keberadaan UMKM sangat bermanfaat dalam hal pendistribusian pendapatan masyarakat. Selain itu, UMKM mampu menciptakan kreatifitas yang sejalan dengan usaha untuk mempertahankan dan mengembangkan unsur-unsur tradisi dan kebudayaan masyarakat setempat. Pada sisi lain, UMKM mampu menyerap tenaga kerja dalam skala yang besar mengingat jumlah penduduk Indonesia yang besar sehingga hal ini dapat mengurangi tingkat pengangguran (Anggraeni, 2022).

Usaha Mikro Kecil dan Menengah (UMKM) tahu merupakan salah satu bisnis yang bergerak dalam bidang industri pengolahan dengan memproduksi tahu. Pemberdayaan UMKM tahu di tengah arus globalisasi dan tingginya persaingan membuat UMKM tahu harus mampu menghadapi tantangan global, seperti meningkatkan inovasi produk, pengembangan sumber daya manusia dan teknologi, serta perluasan area pemasaran. Hal ini perlu dilakukan untuk menambah nilai jual UMKM tahu itu sendiri, utamanya agar dapat bersaing dengan produk-produk lain yang kian membanjiri sentra industri tahu di Indonesia, mengingat UMKM adalah sektor ekonomi yang mampu menyerap tenaga kerja terbesar di Indonesia (Hafidz, 2022).

Salah satu UMKM yang terdapat di Kabupaten Banyuwangi adalah UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuwangi. Berdasarkan hasil observasi yang penulis lakukan terdapat UMKM pabrik tahu Pak Ribut yang terletak di Marga Rahayu Kabupaten Banyuwangi. Dari hasil wawancara Bersama pemilik pabrik Pak Ribut pada bulan Oktober 2025 menyatakan bahwa UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuwangi berdiri pada tahun 2019 yang merupakan outlet cabang pertama. Pada tahun 2021-2022, pabrik tahu Pak Ribut mengalami peningkatan dengan mendirikan 3 cabang ditempat yang berbeda. Namun, pada tahun 2023-2024, ketiga cabang pabrik tersebut tutup atau mati, sehingga hanya menyisakan lokasi utama sekarang ini.

Salah satu faktor yang dapat mempengaruhi perkembangan pabrik tahu adalah penentuan lokasi cabang baru yang kurang optimal. Salah satu metode yang dapat menentukan lokasi cabang baru yang lebih baik adalah metode *Multi Attribute Utility Theory* (MAUT). Metode *Multi Attribute Utility Theory* (MAUT) dapat dikatakan sebagai salah satu metode yang efektif untuk digunakan dalam pengambilan keputusan. Metode ini memungkinkan proses pengambilan keputusan dilakukan dengan mempertimbangkan beberapa kriteria secara bersamaan. Setiap alternatif lokasi dievaluasi berdasarkan nilai utilitas dari masing-masing kriteria, lalu total utilitas tersebut dihitung untuk menentukan alternatif yang paling optimal (Putri, 2024).

Metode *Multi Attribute Utility Theory* (MAUT) adalah sebuah metode yang digunakan untuk mengurutkan alternatif keputusan dan memilih alternatif

terbaik ketika menghadapi pengambilan keputusan dengan berbagai kriteria. Keunggulan metode *Multi Attribute Utility Theory* (MAUT) terletak pada kemampuannya untuk memproses data dari berbagai kriteria dengan atribut yang berbedabeda (Mursyidah, 2024).

Berdasarkan uraian di atas, maka dalam penyusunan skripsi ini, penulis mengambil judul “**Evaluasi Pemilihan Lokasi Cabang Dengan Metode *Multi Attribute Utility Theory* Untuk Mendapatkan Lokasi Terbaik (Studi Kasus pada UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin)**”.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang, yang menjadi permasalahan dalam penelitian ini adalah bagaimana keefektifan lokasi cabang dengan metode *Multi Attribute Utility Theory* untuk mendapatkan lokasi terbaik pada UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin?

1.3 Batasan Masalah

Agar permasalahan dalam penelitian ini tidak terlalu luas, maka peneliti membatasi masalah yaitu penelitian dimulai dari Desember 2025 hingga Februari 2026 dan instrumen pengukuran diberikan kepada pimpinan UMKM Pabrik Tahu Pak Ribut Marga Rahayu Banyuasin.

1.4 Tujuan Penelitian

Berdasarkan rumusan masalah di atas, maka tujuan dalam penelitian ini adalah untuk mengetahui keefektifan lokasi cabang dengan metode *Multi Attribute*

Utility Theory untuk mendapatkan lokasi terbaik pada UMKM Pabrik Tahu Pak Ribus Marga Rahayu Banyuwangi.

1.5 Manfaat Penelitian

Manfaat yang diharapkan dari penelitian ini adalah sebagai berikut.

1) Bagi Universitas

Penelitian ini diharapkan dapat memberikan kontribusi penambahan ilmu pengetahuan, khususnya bagi Teknik Industri serta menjadi bahan bacaan di perpustakaan Universitas dan dapat memberikan referensi bagi mahasiswa lain.

2) Bagi Perusahaan

Penelitian ini diharapkan memberikan manfaat sebagai pengetahuan dan pertimbangan dalam melakukan penelitian mengenai evaluasi lokasi cabang baru pabrik tahu dengan metode *Multi Attribute Utility Theory*.

3) Bagi Pelanggan atau Masyarakat

Dengan adanya penelitian ini, dapat memberikan wawasan dan pengetahuan bagi masyarakat khususnya mengenai evaluasi lokasi cabang baru pabrik tahu dengan metode *Multi Attribute Utility Theory*.

1.6 Sistematika Penulisan

Untuk memberikan gambaran umum sehingga memperjelas hal-hal yang berkenaan dengan pokok-pokok uraian dalam penelitian ini, penulis membaginya dalam beberapa bab yang disusun secara sistematis dalam 5 bab. Adapun sistematika penulisan penelitian ini sebagai berikut:

BAB 1 : PENDAHULUAN

Bab ini memberikan uraian singkat mengenai latar belakang, rumusan permasalahan, batasan permasalahan, tujuan penelitian, manfaat penelitian dan sistematika penulisan.

BAB 2 : TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini menguraikan tentang tinjauan pustaka serta teori-teori yang saling berkaitan dengan penelitian ini. Tinjauan pustaka penelitian ini meliputi: Usaha Mikro, Kecil dan Menengah (UMKM), tahu, dan metode *Multi Attribute Utility Theory* (MAUT).

BAB 3 : METODE PENELITIAN

Bab ini menguraikan tentang objek penelitian, metode dan data yang digunakan, tahapan yang akan dilakukan dalam penelitian secara ringkas dan jelas.

BAB 4 : HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab ini berisi tentang data-data yang akan dikumpulkan dalam penelitian dan pengolahan data yang digunakan sebagai dasar pada pembahasan masalah dan mengemukakan analisis hasil pengolahan data dan pemecahan dari masalah yang ada.

BAB 5 : PENUTUP

Bab ini berisi kesimpulan dari hasil penelitian serta saran-saran yang diharapkan dapat berguna bagi semua pihak.

DAFTAR PUSTAKA

- Amara, S. (2025). *Penerapan Metode MAUT dalam Menentukan Lokasi Cabang Baru Tokepangsit Medan di Kabupaten Langkat*. Uranus : Jurnal Ilmiah Teknik, Sains dan Informatika Volume. 3, No. 1, Tahun 2025
- Andika, B., dan Christina, M. A. M. (2024). *Implementasi Metode MAUT Dalam Pemilihan Perusahaan Binaan*. JURSI TGD, vol. 3, pp. 222–230, 2024.
- Anggraeni, F. D. (2022). *Pengembangan Usaha Mikro, Kecil, dan Menengah (UMKM) Melalui Fasilitasi Pihak Eksternal dan Potensi Internal (Studi Kasus pada Kelompok Usaha “Emping Jagung” di Kelurahan Pandanwangi, Kecamatan Blimbing, Kota Malang)*. JAP, Vol. 1, No. 6, Hal. 1286-1295.
- Dewanti, R. (2018). *Kewirausahaan*. Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Hafidz, A. 2022. *Membangun Sinergi Usaha Kecil Dan Menengah (UKM) Dengan Tenaga Kerja Di Desa Mojosarirejo, Kecamatan Driyorejo, Kabupaten Gresi*. Jurnal Layanan Masyarakat Universitas Airlangga, Volume 01 Nomor 02 Tahun 2022, 89–97
- Harahap, A & Nugroho, F. (2023). *Sistem Pendukung Keputusan Pemilihan Aplikasi Chat Terbaik Dalam Mendukung Pembelajaran Daring di Masa Pandemi Covid Menggunakan Metode Multi Attribute Utility Theory*. Jurnal Sistem Komputer dan Informatika (JSON), vol. 4, no. 3, pp. 474–484, 2023
- Herdiani, L., Syaputra, G. D., Silitonga, R. Y. H., dan Suwandi, F. (2023). *Analisis Pemilihan Lokasi Ruang Produksi dan Gudang Penyimpanan Bahan Baku dengan Metode Brown-Gibson untuk Menghindari Risiko Banjir*. Jurnal TIARSIE 21.3, Vol 21 No 3.
- Indradewi, K. I., dan Celynency, V. (2023). *Pemilihan Lokasi Cabang Ukm Kerajinan Menggunakan Metode Analytical Hierarchy Process (Ahp) Dengan Software Superdecisions*. Prosiding Industrial Engineering National Conference (IENACO).
- Mayaddah, U. (2018). *Dana Bergulir dan Pengaruhnya Bagi Usaha Kecil dan Menengah Terhadap Kesejahteraan Masyarakat (Studi Kasus di Kecamatan Bajubang Kab Batang Hari)*. Skripsi, 42-52.
- Moleong, L. J. (2021). *Metode Penelitian Kualitatif*. Bandung: Remaja Rosdakarya.

- Mukaromah, L., Lazulfa, I., Agung, A. I., dan Rusdyanto, D. (2022). *Sistem Pendukung Keputusan Penilaian Kinerja Guru Menggunakan Metode Multi Attribute Utility Theory di SMAN 1 Ngantang Berbasis Web*, pp. 154–164.
- Mursyidah, L. (2024). *Penerapan Metode Multi Attribute Utility Theory Terhadap Keputusan Penerimaan Mahasiswa SNMPTN (Studi Kasus: Program Studi Statistika Universitas Tanjungpura)*, Buletin Ilmiah Math. Stat. dan Terapannya (Bimaster) Volume 13, No. 5 (2024).
- Nawawi, H. (2016). *Evaluasi dan Manajemen Kinerja di Lingkungan Perusahaan Dan Industri*. Yogyakarta: Gadjah Mada Univercity Press.
- Oktavia, C. W., Natalia, C., Ratanadewi, S., Gunawan, S. (2020). *Perbandingan Analisis Keputusan dalam Penentuan Lokasi Gudang Angkatan Laut Wilayah Barat (Metode Fuzzy Multi Criteria Decision Making, F-SAW dan FAHP)*. Jurnal Metris 19(2018) 37–50.
- Pearce, J., and Robinson, R.B. (2023). *Manajemen Strategis: Formulasi, Implementasi, dan Pengendalian*. Jakarta: Salemba Empat.
- Putri, N. (2024). *Sistem Pendukung Keputusan Pemilihan Lokasi Usaha Coffe Shop Menggunakan Metode Multi Attribute Utility Theory (MAUT)*. J. Ilm. Sains dan Teknol., vol. 2, no. 9, pp. 148–160, 2024.
- Rahayu, E. S. (2017). *Teknologi Proses Produksi Tahu*. Yogyakarta: Kanisus.
- Raselawati, A. (2021). *Perkembangan Usaha Kecil Menengah Terhadap Pertumbuhan Ekonomi Pada Sektor UKM di Indonesia*. Jakarta: Universitas Islam Negeri Syarif Hidayatullah.
- Rusmawan. (2019). *Teknik Penulisan Tugas Akhir dan Skripsi Pemrograman*. Jakarta: Elex Media Koputindo.
- Sintawati, H., Umam, M. M., Ulkhaq, M. M. (2023). *Metode Analisis SWOT Berbasis Ecotourism Dan Multi Attribute Utility Theory (MAUT) Untuk Pengembangan Kawasan Desa Wisata Lerep, Kabupaten Semarang*. J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri, Vol. 18, No. 2, Mei 2023.
- Standar Nasional Indonesia. (2018). *Makanan dan Minuman, 254/KEP/BSN/10/2018*. Jakarta: Standar Nasional Indonesia (SNI).
- Sugiyono. (2023). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R & D*. Bandung: Alfabeta.

- Suhada, A. Sadikin, I. Kusuma Dewi, and F. Nugroho. (2023). *Penerapan Metode Multi-Attribute Utility Theory (MAUT) pada Pemilihan Broadcasting Terbaik*. Jurnal Media Informatika Budidarma, vol. 7, no. 2, pp. 641–649, 2023.
- Tambunan. (2019). *UMKM di Indonesia*. Bogor: Ghalia Indonesia.
- Taufik, C. N. Alam, Z. Mustofa, A. Rusdiana, and W. Uriawan. (2021). "Implementation of Multi-Attribute Utility Theory (MAUT) method for selecting diplomats," in IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, IOP Publishing, Mar. 2021, pp. 1–7.
- Trenggonowati, D. L., Ridwan, A., dan Gunawan, A. (2021). *Optimasi Biaya Transportasi Penentuan Lokasi Baru Gudang Distribusi Menggunakan Metode Center of Gravity di UMKM Batik Banten XYZ*. Journal Industrial Servicess Vol. 7, No. 1, Oktober 2021.
- Yasaboga. (2017). *Tempe dan Tahu*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.