

**ANALISIS PRODUKTIVITAS KERJA KARYAWAN
PADA PRODUKSI KURSI SEKOLAH DENGAN
MENGUNAKAN METODE *OBJECTIVE
MATRIX* DAN *ROOT CAUSE ANALYSIS (RCA)***

(STUDI KASUS UKM MULYA JATI *FURNITURE*)



SKRIPSI

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Sarjana
Program Strata-1 Pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik
Universitas Muhammadiyah Palembang**

Oleh

RACHMAD HIDAYATTULLOH

152019042

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PALEMBANG
2023**

SKRIPSI

**ANALISIS PRODUKTIVITAS KERJA KARYAWAN PADA PRODUKSI
KURSI SEKOLAH DENGAN MENGGUNAKAN METODE *OBJECTIVE
MATRIX* DAN *ROOT CAUSE ANALYSIS (RCA)*
(STUDI KASUS UKM MULYA JATI *FURNITURE*)**

Dipersembahkan dan disusun oleh :
RACHMAD Hidayatulloh
15019042

Telah Dipertahankan Didepan Dewan Penguji pada tanggal 15 Agustus 2023

SUSUNAN DEWAN PENGUJI

Pembimbing Utama

**Nidya Wisudawati S.T., M.T.,
M.Eng**

**Dewan Penguji
Ketua Penguji**

Merisha Hastarina, S.T., M.Eng

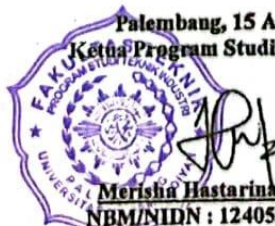
Anggota Penguji

Ir. Masayu Rosyidah, S.T., M.T

Laporan Skripsi Ini Telah Diterima Sebagai Salah Satu Persyaratan Untuk
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T)

Palembang, 15 Agustus 2023

Ketua Program Studi Teknik Industri



**Merisha Hastarina, S.T., M.Eng
NBM/NIDN : 1240533/0230058401**



UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PALEMBANG
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

Jl. Jendral A. Yani 13 Ulu Palembang 30263, Telp (0711) 518764, Fax (0711) 519408
Website : ft.um Palembang.ac.id/industri

Bismillahirrahmanirrahim

Nama : Rachmad Hidayattulloh
NRP : 152019042
Judul Skripsi : ANALISIS PRODUKTIVITAS KERJA KARYAWAN PADA
PRODUKSI KURSI SEKOLAH DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *OBJECTIVE MATRIX* DAN *ROOT CAUSE ANALYSIS*
(RCA)

Telah Mengikuti Ujian Sidang Sarjana Program Studi Teknik Industri Periode Ke-
11, Tanggal Lima Belas Agustus Tahun Dua Ribu Dua Puluh Tiga.

Palembang, 28 Agustus 2023

Menyetujui,
Pembimbing Utama

Pembimbing Pendamping

Nidya Wisudawati S.T., M.T., M.Eng
NBM/NIDN : 1240723/0205088903

Rurry Patradhiani S.T., M.T
NBM/NIDN : 1329472/1024088701

Mengetahui,

Dekan
Fakultas Teknik

Ketua Program Studi
Teknik Industri

Prof. Dr. Ir. Kagus A. Roni, S.T., M.T.,
IPM., ASEAN Eng
NBM/NIDN : 763049/0227077004

Merisha Hastarima, S.T., M.Eng
NBM/NIDN : 1240553/0230058401

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

Motto :

“Kejar apa yang ingin kau raih, Capailah mimpimu walau terlihat mustahil,
karena Allah SWT punya rencana yang lebih baik”

(Rachmad Hidayattulloh)

Persembahan :

Dengan senantiasa mengharapkan ridho dari Allah SWT, skripsi ini saya persembahkan kepada :

- Ayah saya Madanani dan Ibu saya Nurma Ekawati yang telah mendo'akan dan memberikan semangat untuk penyelesaian skripsi ini
- Teruntuk ayuk ku Sari Nurani Aisyah yang telah menyemangati dan selalu mengingatkan dalam penyelesaian skripsi ini
- Teruntuk dosen pembimbing saya Ibu Nidya Wisudawati S.T., M.T., M.Eng dan Ibu Rurry Patradhiani S.T., M.T yang telah membimbing dalam penyelesaian skripsi ini
- Teruntuk Zulfa Marhamah terima kasih telah membantu dan mensupport dalam penyelesaian skripsi ini
- Teruntuk teman seperjuangan Asep, Wibi Ravaza, Michael Navero, Rindu Aji, Panji Waluyo, Murdiyanto, Rahmad Hidayat, M. Ikhlasul amal dan Bestiku Maimana.
- Dan teruntuk sahabat-sahabatku Eru Fernandes, irfan Belian, M. Ghozi Saputra terima kasih atas berkat bantuan kalian skripsi ini bisa terselesaikan.

- Dan yang terakhir terima kasih kepada diri sendiri yang telah berjuang dan telah memberikan apa yang telah saya terima.

KATA PENGANTAR

Puji syukur dan syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, karena berkat rahmat dan karunia-Nya juga penulisan dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul “**Analisis Produktivitas Kerja Karyawan Pada Produksi Kursi Sekolah Dengan Menggunakan Metode *Objective Matrix* Dan *Root Cause Analysis (RCA)*”**”.

Skripsi ini merupakan salah satu syarat untuk mendapatkan gelar sarjana Program Strata-1 Pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.

Skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik semata-mata tidak hanya usaha penulis sendiri, melainkan dengan bantuan yang tulus dari berbagai pihak. Oleh karena itu, Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Dr. Abid Djazuli S.E., M.M., selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Palembang.
2. Bapak Prof. Dr. Ir. Kgs. A. Roni., M.T., IPM selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.
3. Ibu Merisha Hastarina, S.T., M.Eng., selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Palembang.
4. Ibu Nidya Wisudawati, ST., M.T., M.Eng., selaku Sekretaris Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Palembang dan selaku dosen pembimbing utama.
5. Ibu Rurry Patradhiani S.T., M.T., selaku dosen pembimbing kedua dalam penulisan skripsi ini.

6. Seluruh Dosen Dan Staff Program Studi Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Palembang.
7. Bapak Husni selaku pemilik Ukm Mulya Jati *Furniture* dan seluruh Karyawan.
8. Orangtua dan keluarga yang telah memberikan Doa dan semangat dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
9. Serta semua pihak yang ikut membantu menyelesaikan laporan skripsi ini, yang tidak dapat penulis sebutkan satu-persatu.

Dalam penulisan skripsi ini masih banyak kekurangan dan kesalahan, karena itu segala kritik dan saran yang membangun akan menyempurnakan skripsi ini. Akhir kata dengan segala kerendahan hati, semoga skripsi ini dapat bermanfaat dan berguna untuk kita semua. Aamiin.

Palembang, Juli 2023

Penulis

PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa sepanjang pengetahuan saya, di dalam naskah skripsi ini tidak terdapat karya ilmiah yang pernah diajukan oleh pihak lain kecuali yang secara tertulis dikutip dalam naskah ini dan disebut dalam sumber kutipan dan daftar pustaka.

Apabila ternyata didalam naskah skripsi ini dapat dibuktikan terdapat unsur-unsur jiplakan, saya bersedia skripsi ini digugurkan dan gelar akademik yang telah saya peroleh (S-1) dibatalkan, serta diproses sesuai dengan peraturan perundang-undangan yang berlaku (UU No 20 Tahun 2003, Pasal 25 ayat 2 dan pasal 70).

Palembang, 26 Agustus 2023



Rachmad Hidayattulloh
152019042

ABSTRAK

ANALISIS PRODUKTIVITAS KERJA KARYAWAN PADA PRODUKSI KURSI SEKOLAH DENGAN MENGGUNAKAN METODE *OBJECTIVE* *MATRIX* DAN *ROOT CAUSE ANALYSIS (RCA)* (STUDI KASUS UKM MULYA JATI *FURNITURE*)

Rachmad Hidayattulloh

Program Studi Teknik Industri, Universitas Muhammadiyah Palembang

@Email : rh089520057273@gmail.com

Mulya Jati *Furniture* adalah salah satu UKM tempat pembuatan bermacam-macam produk berbahan baku kayu. Produktivitas yang menurun menjadi permasalahan pada UKM Jati Mulya *Furniture*. Tujuan dari penelitian ini yaitu untuk menentukan nilai produktivitas tertinggi dan penyebab penurunan produktivitas. Dimana dalam proses produksi UKM Mulya Jati *Furniture* perlu dilakukannya perbaikan pada proses produksinya untuk mendapatkan nilai produktivitas yang positif. Untuk mencapainya dapat menggunakan kajian menggunakan metode *OMAX* dan *Root Cause Analysis* yang digunakan untuk peningkatan produktivitas. Hasil produktivitas tertinggi dapat disimpulkan terjadi pada bulan Agustus 2022 yaitu sebesar 183,33% pada produksi kursi sekolah sedangkan untuk produktivitas terendah terjadi pada April 2023 yaitu sebesar -86% pada produksi kursi sekolah. Hasil Penelitian menunjukkan ada 5 faktor yang menyebabkan penurunan produktivitas yaitu, tidak adanya penjadwalan mesin, tata letak perlengkapan yang kurang efisien, kesehatan karyawan terganggu, tidak ada penjadwalan untuk pelatihan karyawan baru, dan kurangnya alat kesehatan dan keselamatan kerja. Berdasarkan hasil penelitian dapat disimpulkan untuk dilakukannya usulan perbaikan dari faktor-faktor penurunan produktivitas.

Kata kunci : Kursi sekolah, *OMAX* , *Root Cause Analysis*

ABSTRACT

ANALYSIS OF EMPLOYEE WORK PRODUCTIVITY IN SCHOOL CHAIR PRODUCTION USING METHODS OBJECTIVE MATRIX AND ROOT CAUSE ANALYSIS (RCA) (CASE STUDY OF MULYA JATI FURNITURE SME)

Rachmad Hidayattulloh
Industrial Engineering Study Program, Muhammadiyah University of Palembang
@Email : rh089520057273@gmail.com

Mulya Jati Furniture is one of the SMEs that manufactures various products made from wood. Decreased productivity is a problem for UKM Jati Mulya Furniture. The aim of this research is to determine the highest productivity value and cause a decrease in productivity. Where in the production process of UKM Mulya Jati Furniture it is necessary to make improvements to the production process to get a positive productivity value. To achieve this, you can use studies using the OMAX and Root Cause Analysis methods which are used to increase productivity. It can be concluded that the highest productivity results occurred in August 2022, namely 183.33% in the production of school chairs, while the lowest productivity occurred in April 2023, namely -86% in the production of school chairs. The research results show that there are 5 factors that cause a decrease in productivity, namely, the absence of machine scheduling, less efficient equipment layout, disrupted employee health, no scheduling for new employee training, and lack of occupational health and safety equipment. Based on the research results, it can be concluded that proposals for improvements to the factors decreasing productivity can be made.

Keyword : Furniture, OMAX, Root Cause Analysis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR.....	vi
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	viii
ABSTRAK.....	ix
ABSTRACT.....	x
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	xi
DAFTAR ISI	xii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR GAMBAR.....	xvii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Sejarah Singkat UKM Mulya Jati <i>Furniture</i>	6
2.1.1 Struktur Organisasi	7
2.2 Pengertian Ergonomi	8
2.2.1 Perkembangan Ergonomi	9

2.2.2	Tujuan Ergonomi dan Ruang Lingkup.....	10
2.3	Definisi Produktivitas	12
2.3.1	Bentuk Produktivitas	15
2.3.2	Sumber-Sumber Produktivitas.....	16
2.3.3	Pengukuran Produktivitas.....	17
2.3.4	Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Produktivitas.....	19
2.4	Sejarah <i>Objective Matrix</i>	20
2.4.1	<i>Objective Matrix</i>	21
2.4.2	Bentuk Dan Susunan <i>Objective Matrix</i>	21
2.4.3	Kegunaan Dan Kelebihan <i>Objective Matrix</i>	22
2.4.4	Pengolahan <i>Objective Matrix</i>	24
2.5	<i>Root Cause Analysis</i>	26
2.5.1	Diagram <i>Fishbone</i>	27
2.6	<i>Analythic Hierarchy Proces</i>	28
BAB 3 METODE PENELITIAN.....		33
3.1	Tempat Dan Waktu Penelitian	33
3.2	Jenis Data	33
3.3	Metode Pengumpulan Data	34
3.4	Metode Pengolahan Data	35
3.5	Teknik Pengolahan dan Analisa Data	36
3.6	Diagram Alir Penelitian	39
BAB 4 HASIL DAN HEMBAHASAN		40
4.1	Gambaran Umum Perusahaan.....	40
4.1.1	Profil Perusahaan	40

4.1.2	Proses Produksi Pembuatan Kursi Sekolah.....	40
4.1.3	Analisa Sistem Produksi.....	43
4.2	Pengumpulan Data.....	44
4.2.1	Data <i>Objective Matrix</i>	45
4.3	Pengolahan Data.....	45
4.3.1	<i>Objective Matrix</i>	45
4.3.2	Hasil Analisa Data Perhitungan	64
4.3.3	Analisa Permasalahan.....	65
BAB 5 PENUTUP		69
5.1	Kesimpulan	69
5.2	Saran	69
DAFTAR PUSTAKA.....		72
LAMPIRAN		75

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu Yang Relevan	30
Tabel 4.1 Data Produksi Mulya Jati <i>Furniture</i>	45
Tabel 4.2 Hasil Pengolahan Data Rasio	46
Tabel 4.3 Skala Prioritas Rasio	46
Tabel 4.4 Skala Prioritas Perbandingan Rasio Responden Pertama	47
Tabel 4.5 Skala Prioritas Perbandingan Rasio Responden Kedua	47
Tabel 4.6 Skala Prioritas Perbandingan Rasio Responden Ketiga	47
Tabel 4.7 Geometric Mean	48
Tabel 4.8 Normalisasi Bobot	48
Tabel 4.9 Perhitungan λ_{max} , CI dan CR	50
Tabel 4.10 Tabel Bobot Rasio	50
Tabel 4.11 Penentuan Level <i>Objective Matrix</i>	51
Tabel 4.12 Rekap <i>performance</i> bulanan <i>objective matrix</i>	51
Tabel 4.13 <i>Performance</i> Agustus 2022	53
Tabel 4.14 Indeks Produktivitas Agustus 2022	53
Tabel 4.15 <i>Performance</i> September 2022	54
Tabel 4.16 Indeks Produktivitas September 2022	54
Tabel 4.17 <i>Performance</i> Oktober 2022	55
Tabel 4.18 Indek Produktivitas Oktober 2022	55
Tabel 4.19 <i>Performance</i> November 2022	56
Tabel 4.20 Indeks Produktivitas November 2022	56
Tabel 4.21 <i>Performance</i> Desember 2022	57

Tabel 4.22 Indeks Produktivitas Desember 2022	57
Tabel 4.23 <i>Performance</i> Januari 2023	58
Tabel 4.24 Indeks Produktivitas Januari 2023	58
Tabel 4.25 <i>Performance</i> Februari 2023.....	59
Tabel 4.26 Indeks Produktivitas Februari 2023	59
Tabel 4.27 <i>Performance</i> Maret 2023	60
Tabel 4.28 Indeks Produktivitas Maret 2023.....	60
Tabel 4.29 <i>Performance</i> April 2023	61
Tabel 4.30 Indeks Produktivitas April 2023	61
Tabel 4.31 <i>Performance</i> Mei 2023	62
Tabel 4.32 Indeks Produktivitas Mei 2023	62
Tabel 4.33 Rekap Hasil Indeks Produktivitas.....	63
Tabel 4.34 <i>Root Cause Analysis</i>	66

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 UKM Mulya Jati <i>Furniture</i>	6
Gambar 2.2 Struktur Organisasi UKM	7
Gambar 3.2 Diagram Alir Penelitian	39
Gambar 4.1 Bahan baku	41
Gambar 4.2 Pemtongan kayu	41
Gambar 4.3 Perakitan kursi	42
Gambar 4.4 Penghalusan kursi	42
Gambar 4.5 Pengecetan kursi	43
Gambar 4.6 Pengeringan Kursi	43
Gambar 4.7 Grafik Indeks Produktivitas	64
Gambar 4.8 Diagram <i>Fishbone</i>	66

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Industrialisasi menuntut dukungan penggunaan teknologi maju dan canggih, yang disatu pihak akan memberi kemudahan dalam proses produksi dan meningkatkan produktivitas. Di lain pihak cenderung meningkatkan risiko kecelakaan dan penyakit yang timbul sehubungan dengan pekerjaan. Selain itu, di tempat kerja terdapat banyak potensi bahaya, yaitu bahaya fisik, kimia, biologi, ergonomi dan psikososial yang berdampak pada kesehatan pekerja (Santoso, 2004).

Ergonomi adalah ilmu yang mempelajari berbagai aspek dan karakteristik manusia (kemampuan, kelebihan, keterbatasan, dan lain-lain) yang relevan dalam konteks kerja, serta memanfaatkan informasi yang diperoleh dalam upaya merancang produk, mesin, alat, lingkungan, serta sistem kerja yang terbaik. Tujuan utama yang hendak dicapai adalah tercapainya sistem kerja yang produktif dan kualitas kerja terbaik, disertai dengan kemudahan, kenyamanan, dan efisiensi kerja, tanpa mengabaikan kesehatan dan keselamatan kerja. Perbaikan kerja, dalam konteks ergonomi, antara lain dapat dilakukan dengan cara memperbaiki proses interaksi yang terjadi, merancang pekerjaan sehingga cocok dengan karakteristik manusia penggunaannya.

Usaha Mulya Jati *Furniture* ini bertempat di Jl. Kapten Abdullah No.59, Talang Bubuk, Kec. Plaju, Kota Palembang, Sumatera Selatan. Kursi yang di

produksi memiliki jumlah yang sangat banyak, karena berbagai permintaan dari pembeli.

Karyawan yang bekerja di bagian pemotongan kayu mengalami keluhan gejala seperti pegal-pegal pada bagian tubuh lengan atas, lengan bawah, pinggang dan kaki. Jenis keluhannya seperti pegal-pegal, nyeri otot. Hasilnya karyawan yang berada pada proses pemotongan mengalami penurunan produktivitas pada saat bekerja.

Peneliti menggunakan metode *Objective Matrix* dan *Root Cause Analysis* untuk meningkatkan kinerja karyawan dari segi postur tubuh agar energi dan tingkat kelelahan bisa dikurangi, supaya karyawan bisa meningkatkan produktivitas dalam memproduksi kursi yang akan ia proses. Maka penulis terdorong untuk mengangkat masalah perbaikan postur tubuh karyawan sebagai tugas akhir dengan judul “Analisis Produktivitas Kerja Karyawan Pada Produksi Kursi Sekolah Dengan Menggunakan Metode *Objective Matrix* Dan *Root Cause Analysis (RCA)*”

1.2 Rumusan Masalah

Adapun rumusan masalah yang didapat penulis, yaitu :

1. Berapa nilai produktivitas tertinggi di UKM Mulya Jati *Furniture* setelah dihitung dengan menggunakan metode *Objective Matrix* ?
2. Faktor-faktor apa saja yang menyebabkan menurunnya produktivitas ?

1.3 Batasan Masalah

Pada batasan masalah peneliti hanya berfokus kepada postur tubuh karyawan yang melakukan pemotongan kayu kursi sekolah.

1.4 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan penelitian yang didapat penulis , yaitu :

1. Menentukan nilai produktivitas tertinggi dengan menggunakan OMAX.
2. Menentukan faktor apa saja yang mempengaruhi penurunan produktivitas.

1.5 Manfaat Penelitian

Manfaat yang diharapkan dari penelitian ini sebagai berikut :

1. Untuk Peneliti

Pada penelitian ini dapat dilihat postur tubuh karyawan yang mengalami masalah UKM Mulya Jati *Furniture*.

2. Untuk UKM Mulya Jati *Furniture*

Hasil penelitian ini dapat mengetahui posisi postur tubuh karyawan yang tidak ergonomis serta penyebab penurunannya produktivitas yang disebabkan oleh karyawan.

3. Untuk Universitas

Penelitian ini dapat mengasah kemampuan mahasiswa dalam berpikir, menganalisa, dan mengambil keputusan terhadap masalah-masalah yang ada di dalam dunia kerja.

1.6 Sistematika Penulisan

Untuk memberikan gambaran umum sehingga memperjelas hal-hal yang berkenaan dengan pokok-pokok uraian dalam penelitian ini, penulis membaginya dalam beberapa bab yang disusun secara sistematis dalam. Adapun sistematika penulisan penelitian ini sebagai berikut :

BAB 1 PENDAHULUAN

Bab ini berisikan latar belakang masalah, perumusan masalah, tujuan, manfaat, batasan masalah penulisan serta sistematika penulisan.

BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisi teori-teori dasar yang berkaitan dengan perbaikan kualitas yaitu seperti metode *Objective Matrix* yang dijadikan acuan dalam melakukan langkah-langkah penelitian sehingga permasalahan yang ada dapat dipecahkan.

BAB 3 METODE PENELITIAN

Bab ini menjelaskan penelitian yang dilakukan, metode pengumpulan data, waktu dan tempat penelitian, dan prosedur analisis data.

BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab ini berisi tentang beberapa hal yang berkaitan dengan tahapan identifikasi permasalahan yang ada di perusahaan dengan diawali penjelasan tentang proses produksi di UKM Mulya jati *Furniture* secara umum, pengolahan data terdiri dari tujuh bagian yaitu tahap yaitu, penentuan kriteria, penentuan *performance*, penentuan nilai produktivitas rata – rata (level 3), penentuan nilai produktivitas tertinggi (Level 10), penentuan nilai produktivitas terendah (Level

0), penentuan nilai produktivitas realistis (Level 1-2 dan 4-9), penentuan skor, bobot dan nilai serta penentuan diagram sebab akibat.

BAB 5 PENUTUP

Bab ini berisi tentang kesimpulan atas analisa dari hasil pengolahan data yang telah dilakukan. Kesimpulan ini akan menjawab tujuan penelitian. Selain itu juga berisi saran penelitian sehingga diharapkan dapat dilanjutkan untuk penelitian yang akan datang

DAFTAR PUSTAKA

- A. Aviv Mahmudi. 2021 *BALANCE SCORECARD - AHP -OMAX*, Rembang : Pascal Books
- Anggawisastra R, Satalaksana I. Z, dan Tjakraatmadja H. J. (1979). *Teknik Tata Cara Kerja*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
- Amanda Nur Cahyawati, S.T., M.T. 2021 *PENGUKURAN KINERJA DENGAN MENGGUNAKAN METODE PERFORMANCE PRISM*, Malang : CV. Jakad Media Publishing
- Asmoko, H. 2013. *Teknik Ilustrasi Masalah-Fishbone Diagrams*. Magelang: BPPK.
- Afifah, Afifah, Akhmad Syakhroni, and Nuzulia Khoiriyah. "Performance Measurement Analysis Of Pt Pijar Sukma Using Performance Prism, Analytical Hierarchy Process (Ahp), And Objective Matrix (Omax) Methods." *Journal of Applied Science and Technology* 2.01 (2022): 34-41.
- Anver, Suardi. *Uji Kuat Tekan Dan Serapan Air Pada Pembuatan Batako Dengan Bahan Tambah Mill (Serbuk Batuh Putih) Gunung Kidul Yogyakarta* Diss. UAJY, 2013.
- Bahrudin, Mohammad, and Hana Catur Wahyuni. "Pengukuran Produktivitas Kerja Karyawan pada Bagian Produksi dengan Menggunakan Metode Objective Matrix (OMAX) Dan Root Cause Analyze (RCA)." *PROZIMA (Productivity, Optimization and Manufacturing System Engineering)* 1.2 (2018): 116-122.
- Blocher, Chen, Lin, 2000. *Cost Manajemen a Strategic Emphasis yang diterjemahkan oleh Ambarriani*, Jakarta, Salemba Empat.
- Darmanto Eko, Latifah Noor dan Susanti Nanik. 2014. *Penerapan Metode AHP (Analythic Hierarchy Process) untuk Menentukan Kualitas Gula Tumbu*. ISSN: 2252-4983. Kudus: Jurnal SIMETRIS, Volume 5 No.1: 75-82.
- Darnotoputri, Dewi Arleni, and Darminto Pujotomo. "Analisis Produktivitas pada Produksi Normal Noodle Menggunakan Metode Root Cause Analysis (RCA) PT. Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Noodle Division." *Industrial Engineering Online Journal* 8.1 (2019).
- Gempur Santoso, 2004. "Manajemen Keselamatan Dan Kesehatan Kerja" Ghalia Indonesia, Bogor selatan.

- Hapsari, Yaning Tri. "Pengukuran Kualitas Dan Brand Dengan Metode AHP (Analythic Hierarchy Process)." *Industrial Engineering Journal of The University of Sarjanawiyata Tamansiswa* 2.1 (2018).
- Heidjrachman Ranupandojo. 1987. *Teori dan Konsep Manajemen*. Yogyakarta : BPFE.
- (IEA), I. E. (2002). International Ergonomic Association . Diambil kembali dari <https://www.iea.cc/whats/index.html>.
- Ismail, S.T., M.T. 2020 PENGUKURAN KINERJA SDM, Banyumas : CV. Pena Persada
- Jaaskelainen, A. (2009). Identifying a Suitable Approach for Measuring and managing Public Service Productivity. *Electronic journal of knowledge Management*, Volume 7, 447.
- Khoirunniam, Anas, and Suseno Suseno. "ANALISIS PRODUKTIVITAS UNTUK MENINGKATKAN HASIL PRODUKSI DENGAN OBJECTIVE MATRIX (OMAX) DAN ROOT CAUSE ANALYSIS (RCA)." *Jurnal TRINISTIK: Jurnal Teknik Industri, Bisnis Digital, dan Teknik Logistik* 1.2 (2022): 72-79.
- Kuswana, Wowo. 2014. *Ergonomi dan K3 Kesehatan Keselamatan Kerja*, PT. Remaja Rosdakarya Offset. Bandung.
- J. Ravianto. (1985). *Produktivitas dan Manajemen Mikro*. Yogyakarta : UGM Press
- Jusman, Nurhamida. "Faktor-Faktor Risiko Ergonomi Dengan Keluhan Subjektif Musculoskeletal Disorders (Msds) Pada Operator Cutting Bar Di Unit Produksi PT Iron Wire Works Indonesia Tahun 2018.[Skripsi]." *Jakarta: Fakultas Ilmu Kesehatan, Universitas Esa Unggul* (2018).
- Manuaba, A. (2008), "Ergonomi Dalam Industri", *Jurnal Ergonomi Indonesia*, Universitas Udayana, Bandung.
- Nova, A. S. D. "Penerapan Metode Objective Matrix (OMAX) Dalam Menganalisis Produktivitas Di PT Nusantara Beta Farma Padang." *Padang: STTIND. metode Objective Matrix (OMAX) pada CV. Jaya Mandiri* 10 (2017): 199-209.
- Rahmatullah, Sugeng, Putiri Bhuana Katili, and Nuraida Wahyuni. "Analisa produktivitas pada divisi produksi PT. XYZ menggunakan metode Objective Matrix (OMAX)." *Jurnal Teknik Industri Untirta* (2017).

- Rukmana, Wandu, Eri Achiraeniwati, and Yanti Sri Rejeki. "Perancangan Meja Kerja Ergonomis pada Stasiun Kerja Penghalusan dengan Menggunakan Metode Antropometri (Studi Kasus: Pt Optima Cihampelas Bandung)." (2019).
- Sari, Gina Sri Komala. "Evaluasi Produktivitas Kerja Karyawan Pada Produksi Batako Dengan Metode Objective Matrix dan Root Cause Analysis Pada UKM." *Integrasi: Jurnal Ilmiah Teknik Industri* 2.1 (2017): 20-24.
- Setiowati, Rini. "Analisis pengukuran produktivitas departemen produksi dengan metode Objective Matrix (OMAX) pada CV. Jaya Mandiri." *Fakt. Exacta* 10.3 (2017): 199-209.
- Sidikiyah, Ismuka Aliyadi. "Analisis Defect Pada Proses Pembuatan Kayu Lapis Dengan Metode *Statistical Process Control* (SPC) Dan *Root Cause Analysis* (RCA)." *JUSTI (Jurnal Sistem dan Teknik Industri)* 3.2 (2023): 267-274.
- Silalahi, L. A., Rispianda, R., & Yuniar, Y. (2014). Usulan Strategi Peningkatan Produktivitas Berdasarkan Hasil Analisis Pengukuran Objective Matrix (Omax) pada Departemen Produksi Transformer (Studi Kasus di PT. XYZ). *REKA INTEGRASIA*, 2(3), 84–95.
- Tania, Fani, and Mujiya Ulkhaq. "Pengukuran dan Analisis Produktivitas di PT. Tiga Manunggal Synthetic Industries dengan Menggunakan Metode Objective Matrix (OMAX)." *Industrial Engineering Online Journal* 5.4 (2016).
- Tarwaka, Bakri, S. H., & Sudiajeng, L. (2004). *Ergonomi untuk Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Produktivitas* (1st ed.). Surakarta: UNIBA PRESS. Retrieved from http://shadibakri.uniba.ac.id/wp-content/uploads/2016/03/Buku_Ergonomi.pdf
- Wibisono, Deny. "Analisis produktivitas dengan menggunakan pendekatan Metode Objective Matrix (OMAX) studi kasus di PT. XYZ." *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)* 1.1 (2019): 1-7.
- Widodo, Lamto, I. Wayan Sukania, and Regina Angraeni. "Analisis Beban Kerja Dan Keluhan Subjektif Pekerja Serta Usulan Perbaikan Pada Proses Pembuatan Batako." *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* 5.3 (2017).