

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN  
BAKU DENGAN MENUNAKAN METODE  
*Material Requirement Planning* (MRP)  
(STUDI KASUS DI BATIK DEKRANASDA PALI)**



**SKRIPSI**

**Diajukan Sebagai Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Sarjana Program  
Strata-1 Pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik  
Universitas Muhammadiyah Palembang**

**Oleh**

**PrastiaPratama  
152017014**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PALEMBANG  
2021**

**SKRIPSI**

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN  
MENGUNAKAN METODE  
Material Requirement Planning (MRP)**

**Dipersembahkan dan disusun oleh:**

**Prastia Pratama  
152017014**

**Telah di pertahankan di depan Dewan Penguji pada Tanggal 20 Agustus 2021  
SUSUNAN DEWAN PENGUJI**

**Pembimbing Utama**



**Nidya Wisudawati, S.T., M.T., M.Eng**

**Dewan Penguji  
Ketua Penguji :**



**1. Rurry Patradhiani, S.T., M.T  
Anggota Penguji**



**2. Achmad Alfian, S.T., M.T**

**Laporan Skripsi Ini Telah Diterima Sebagai Salah Satu Persyaratan Untuk  
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T)**

**Palembang, Agustus 2021**

**Ketua**

**Program Studi Teknik Industri**



**Merisha Hastarina, S.T., M. Eng**

**NBM/NIDN : 1240553/0230058401**



**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PALEMBANG**  
**FAKULTAS TEKNIK**  
**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

Jl. Jendral A. Yani 13 Ulu Palembang 30623, Telp (0711) 518764, Fax (0711) 519408  
Website : ft.umpalembang.ac.id/industri

---

*Bismillahirrahmanirrahim*

Nama : Prastia Pratama

NRP : 152017014

Judul Skripsi : **ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN  
BAKU DENGAN MENGGUNAKAN METODE *MATERIAL  
REQUIREMENT PLANNING (MRP)***

---

Telah Mengikuti Ujian Sidang Sarjana Program Studi Teknik Industri Periode  
Ke-7 Tanggal Dua Puluh Agustus Tahun Dua Ribu Dua Puluh Satu

---

Palembang, 31 Agustus 2021

Menyetujui,

Pembimbing Utama

Pembimbing Pendamping

Nidva Wisudawati, S.T., M.T., M.ENG  
NBM/NIDN: 1240723/0205088903

Ir. H. A. Ansyori Masruri, M.T.  
NBM/NIDN: 11248199/0220125801

---

Mengetahui,

Dekan  
Fakultas Teknik

Dr. Ir. Klagus A. Roni, M.T. IPM  
NBM/NIDN: 763049/0227077004

Ketua Program Studi  
Teknik Industri

Merisha Hastarina, S.T., M.Eng  
NBM/NIDN: 1240553/0230058401

## MOTO DAN PERSEMBAHAN

“Sebuah permata tidak akan dapat dipoles tanpa gesekan, demikian juga seseorang tidak akan menjadi sukses tanpa tantangan”

“Ya yang mengerjakan lebih dari apa yang dibayar pada suatu saat akan dibayar lebih dari apa yang ia kerjakan”

“Dan barang siapa yang bertakwa kepada Allah niscaya Allah menjadikan baginya kemudahan dalam urusannya (Q.S At-Talaq: 4)”

Skripsi ini dipersembahkan untuk:

- Allah SWT sebagai wujud rasa syukur atas ilmu yang Allah SWT berikan kepadaku.
- Bapak Marwandi dan ibu Rini wati, selaku orang yang sangat hebat dalam hidup penulis, keduanya lah yang membuat segalanya menjadi mungkin sehingga penulis bisa sampai tahap dimana dimana skripsi ini akhirnya selesai. Terimakasih atas pengorbanan dan jerih payahmu selama ini, doa dan nasihat baik yang tidak pernah berhenti kalian berikan kepadaku.
- Segenap *civitas* akademika kampus Universitas Muhammadiyah Palembang, staf pengajar, dan karyawan.
- Agita Mandasari terima kasih telah menjadi penyemangat, yang selalu medoakan dan selalu memberikan dukungan kepada penulis.
- Kakak perempuan tersayang Rosita Anggi Priantini, dan adikku tersayang Penti Berliana yang telah memberikan semangat untuk mengerjakan skripsi ini.
- Sahabat-sahabatku Bob untung, Edo bagas, Amsony, Agung zali, harlan, edwar, maya nita, Edo orgen, manise, ridwan, cakok teman teman seperjuangan keluarga mahasiswa teknik industri (KMTI). Dan tidak dapat penulis sebutkan satu per satu, penulis mengucapkan banyak terimakasih.
- Teman teman tongkrongan Pali Yogi, Rian, dan lain-lain. Yang selalu ada

saat dibutuhkan dan terima kasih atas dukungannya selama ini.

- Ibu pembimbing skripsi Ibu Nidya Wisudawati, S.T., M.T., M.ENG. dan ibu pembimbing pendamping skripsi

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayahnya, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul **analisis pengendalian persediaan bahan baku fengan menggunakan metode *Material Requirement Planning***. skripsi merupakan tugas akhir yang diajukan untuk memenuhi syarat dalam memperoleh gelar sarjana Teknik Pada Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.

Penulis menyadari bahwa penyusunan skripsi ini tidak akan terwujud tanpa adanya bantuan dan dorongan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terimakasih kepada yang terhormat :

1. Bapak Dr. Abid Djazuli, S.E., M.M selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Palembang.
2. Bapak Dr. Ir. Kiagus Ahmad Roni, MT selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.
3. Ibu Merisha Hastarina.S.T.,M.Eng selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.
4. Ibu Nidya Wisudawati.S.T.,M.T.,M.Eng selaku Sekretaris Program Studi Teknik Industri dan selaku Dosen Pembimbing Utama.
5. Ibu Rurry Patradhiani S.T.,M.T Selaku PPJ Program Studi Teknik Industri
6. Bapak Ir. H. Ansyori Masruri, MT. selaku Dosen Pendamping Pembimbing Skripsi Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.
7. Ibu Ir. Hj. Sri Kustina selaku Ketua UMKM Batik Dekrasda PALI.

Dalam melaksanakan penulisan ini dibuat dengan berbagai panduan, bimbingan dan referensi dalam jangka waktu, Oleh karena itu, saya sangat mengharapkan adanya masukan dan saran yang bersifat membangun, guna penulisan ini lebih baik lagi. Dan bias melanjutkan nya menuju Bab selanjutnya,

Palembang, 20 Agustus 2021

Prastia Pratama

## **PERNYATAAN ORISINALITAS**

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Prastia Pratama

NIM : 152017014

Tempat Tanggal Lahir : Palembang, 10 Oktober 1996

Alamat : JL.ARUN PASAR BAWAH RT/RW 000/003  
Kelurahan Talang Ubi Barat Kecamatan Talang Ubi  
Kabupaten PALI

Dengan ini menyatakan bahwa :

1. Karya tulis (skripsi) yang saya buat ini adalah asli dan belum pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik baik di Universitas Muhammadiyah Palembang maupun di Perguruan Tinggi lainnya.
2. Karya tulis (skripsi) adalah murni gagasan rumusan dan penelitian saya sendiri dan arahan dari Dosen Pembimbing skripsi.
3. Dalam karya tulis (skripsi) tidak terdapat karya dan pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali secara tertulis dengan dicantumkan dalam daftar pustaka dengan disebutkan nama pengarang dan judul buku aslinya.
4. Pernyataan ini saya buat dengan sungguh-sungguhnya dan apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam



pernyataan ini maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelar akademik yang telah saya peroleh karena karya tulis ini serta sanksi lainnya yang sesuai dengan peraturan perundang yang berlaku diperguruan tinggi.

Palembang, Agustus 2021



*Prastia Pratama*

Prastia Pratama

## **ABSTRAK**

### **ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN MENGUNAKAN METODE Material Requirement Planning (MRP) (Studi Kasus Di Batik Dekranasda PALI)**

Prastia Pratama  
Teknik Industri  
Universitas Muhammadiyah Palembang  
E-mail: [prastiaprtm@gmail.com](mailto:prastiaprtm@gmail.com)

**ABSTRAK:** Bahan baku adalah material yang di perlukan untuk membuat suatu barang atau produk. Berapa jumlah minimum kebutuhan bahan baku untuk pembuatan batik tulis dengan menggunakan metode (MRP). Bagaimana penerapan metode (MRP) pada usaha batik tulis dalam merencanakan persediaan bahan baku. *Material Requirement Planning (MRP)* adalah suatu teknik atau set prosedur yang sistematis dalam penentuan kuantitas serta waktu dalam proses pengendalian bahan terhadap komponen-komponen permintaan yang saling bergantung. Metode peramalan terbaik yang digunakan untuk peramalan permintaan 10 bulan kedepan adalah dengan menggunakan metode *Moving Average*. Metode *Lotting* yang tepat untuk pengendalian persediaan bahan baku usaha kecil menengah (UKM) Batik adalah metode *Period Order Quantity (POQ)* dikarenakan mempunyai nilai biaya dengan besaran sejumlah 1.184.520 yang paling minimum untuk 10 bulan kedepan. POQ ini terbukti lebih efisien dibandingkan 2 metode lain yaitu *Lot For Lot (LFL)* dan *Economic Order Quantity (EOQ)*.

**Kata Kunci:** Bahan Baku, EOQ, MRP, POQ, LFL

## **ABSTRACT**

### **ANALYSIS OF RAW MATERIALS INVENTORY CONTROL USING THE METHOD**

#### **Material Requirements Planning (MRP) (Case Study in Batik Dekranasda PALI)**

*Prastia Pratama  
Industrial Engineering  
University of Muhammadiyah Palembang  
E-mail:prastiaprtm@gmail.com*

**ABSTRACT:** Raw materials are materials needed to make an item or product. What is the minimum amount of raw material needed for making batik using the MRP method. How to apply the MRP method to the batik business in planning raw material inventory. Material Requirement Planning (MRP) is a systematic technique or set of procedures in determining the quantity and time in the process of controlling materials against interdependent demand components. The best forecasting method used for forecasting demand for the next 10 months is to use the Moving Average method. The right Lotting method for controlling raw material inventory for Small and Medium Enterprises (SMEs) Batik is the Period Order Quantity (POQ) method because it has a cost value of 1,184,520 which is the minimum for the next 10 months. This POQ is proven to be more efficient than 2 other methods, namely Lot For Lot (LFL) and Economic Order Quantity (EOQ).

**Keywords:** Raw Material, EOQ, MRP, POQ, LFL

## **HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI**

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Prastia Pratma

NIM : 152017014

Judul : Analisa Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dengan Menggunakan Metode *Material Requirement Planning* (MRP) (Studi Kasus Di Batik Dekranasda PALI)

Memberikan izin kepada Pembimbing dan Universitas Muhammadiyah Palembang untuk mempublikasikan hasil penelitian saya untuk kepentingan akademik. Dalam kasus ini saya setuju untuk menempatkan Pembimbing sebagai penulis koresponden (corresponding author).

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa ada paksaan dari siapapun.

Palembang, Agustus 2021

Prastia Pratama

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	
<b>HALAMAN PERSETUJUAN.....</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>MOTO DAN PERSEMBAHAN.....</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>vi</b>
<b>PERNYATAAN ORISINALITAS .....</b>	<b>viii</b>
<b>ABSTRAK.....</b>	<b>x</b>
<b>ABSTRACT.....</b>	<b>xi</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI .....</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	<b>xv</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xvi</b>
<b>BAB 1 PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Sistematika Penulisan .....	5
<b>BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>7</b>
2.1 Profil Dekranasda PALI .....	7

2.1.1	Struktur Organisasi.....	11
2.2	Pengendalian Persediaan Bahan Baku.....	11
2.2.1	Tujuan Pengendalian Persediaan Bahan Baku .....	12
2.2.2	Peramalan ( <i>forecasting</i> ).....	13
2.3	Metode <i>Material Requirement Planning</i> MRP.....	14
2.3.1	Tujuan <i>Material Requirement Planning</i> MRP.....	15
2.3.2	Langkah-Langkah penyusunan MRP .....	16
2.3.3	Pengukuran Jumlah ( <i>Lot Sizing</i> ) .....	17
<b>BAB 3</b>	<b>METODE PENELITIAN .....</b>	<b>22</b>
3.1	Waktu dan Tempat Penelitian .....	22
3.2	Jenis Data.....	22
3.3	Metode Pengumpulan Data.....	23
3.4	Metode Pengolahan Data .....	25
3.5	Alur Penelitian .....	25
<b>BAB 4</b>	<b>HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>27</b>
4.1	Sejarah Budaya dan Teknik Batik .....	27
4.2	Pengumpulan Data .....	28
4.2.1	Data permintaan .....	28
4.2.2	Data persediaan .....	29
4.2.3	Data <i>Bill Of Material</i> (BOM) .....	29
4.2.4	Data Harga Bahan Baku .....	30
4.2.5	Biaya pesan .....	31
4.3	Pengolahan Data.....	32

4.3.1 Peramalan .....	33
4.4 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> (MRP).....	39
4.4.1 Jadwal induk produksi.....	39
4.4.2 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> (MRP) dengan <i>Lot Sizing</i> .....	40
4.5 Analisis dan Hasil Pembahasan .....	44
4.5.1 Peramalan .....	44
4.5.2 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> (MRP) .....	45
<b>BAB 5 PENUTUP .....</b>	<b>46</b>
5.1 Kesimpulan .....	46
5.2 Saran .....	46
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>47</b>
<b>LAMPIRAN</b>	

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Batik Dekranasda Pali.....	8
Gambar 2.2 Lilin/Malam.....	8
Gambar 2.3 Pewarna Napsol dan Remathol.....	9
Gambar 2.4 Kain Mori .....	9
Gambar 2.5 Batik Motif Wijaya Kusuma .....	10
Gambar 2.6 Batik Motif Ikan Toman .....	10
Gambar 2.7 Struktur Organisasi .....	11
Gambar 3.1 Lokasi Penelitian .....	22
Gambar 3.2 Diagram Alir Penelitian .....	26
Gambar 4.1 Grafik Data Permintaan Produk Batik .....	32
Gambar 4.2 Grafik Peta Kendali Data Pengukuran Hasil Peramalan Pada Periode 2020-2021 .....	38



## DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data Permintaan produksi Batik .....	28
Tabel 4.2 Data persediaan .....	29
Tabel 4.3 <i>Bill Of Material</i> (BOM) Struktur Produksi Batik .....	29
Tabel 4.4 Daftar harga bahan baku utama batik .....	31
Tabel 4.5 Daftar Biaya Pemesanan Bahan Baku .....	31
Tabel 4.6 Daftar Biaya Penyimpanan .....	32
Tabel 4.7 Data Permintaan Produksi Batik .....	33
Tabel 4.8 Hasil <i>Forecasting Moving Average</i> (MA) .....	34
Tabel 4.9 <i>Moving Range</i> .....	34
Tabel 4.10 Data Permintaan Produksi Batik .....	35
Table 4.11 Hasil <i>Forecasting simple Average</i> .....	36
Tabel 4.12 <i>Moving Range</i> (MR) .....	37
Tabel 4.13 Hasil Perbandingan Nilai Error Terkecil .....	38
Tabel 4.14 Hasil <i>Forecasting Moving Average</i> (MA) .....	39
Tabel 4.15 Jadwal Induk Produksi Batik .....	39
Tabel 4.16 Hasil Perhitungan MRP Metode <i>Lot-For-Lot</i> .....	40
Tabel 4.17 Hasil Perhitungan MRP Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) ..	42
Tabel 4,18 Hasil Perhitungan MRP Metode <i>Periode Order Quantity</i> (POQ) ...	43
Tabel 4.19 Hasil Perbandingan Nilai <i>Error</i> Terkecil .....	44
Tabel 4.20 Hasil dan Pembahasan Metode MRP .....	45

# **BAB 1**

## **PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Batik merupakan salah satu produk budaya yang memiliki keunikan dalam seni maupun teknik. Batik tidak sekedar memiliki nilai estetis yang luhur, namun dibalik motif dan warna yang mempesona tersebut mengandung nilai-nilai simbolis, filosofis, dan religius yang berkaitan dengan tradisi dan kepercayaan masyarakat pembuatnya.

Kabupaten Penukal Abab Lematang Ilir (PALI) adalah daerah otonomi baru di Provinsi Sumatera Selatan (Sumsel) hasil pemekaran dari Kabupaten Muara Enim, dan mayoritas masyarakat dengan bertani, baik tanaman karet hingga kelapa sawit. Dekranasda PALI (Dewan Kerajinan Nasional Daerah Penukal Abab Lematang Ilir) dengan menampilkan kerajinan khas daerah yang diciptakan dari para pengrajin – pengrajin asli dari masyarakat Penukal Abab Lematang Ilir yang dibina ketua Dekranasda PALI berkerja sama dengan TP PKK PALI seperti anyaman bambu, yang dibuat dengan sedemikian rupa menjadi berbagai macam bentuk. Lalu olahan dari batok kelapa, anyaman daun pandan dan kerajinan berbahan dasar kayu, serta batik yang menggunakan pewarna dari bahan alami yang semuanya khas kabupaten PALI.

Dari pokja III dan II TP PKK Pali yaitu program sandang dan UP2K berkerjasama dengan Dekranasda dibawah dinas Dagprin, sudah beberapa kali

mendapat penghargaan antara lain, stand terbaik kategori Dekranasda se-indonesia di jakabaring tahun 2018 dan stand terbaik kedua tingkat kementerian tahun 2017 dan penghargaan lainnya. Salah satunya Batik Dekranasda PALI yang akan jadi bahan penelitian, Batik Dekranasda PALI memiliki ragam corak Ragam corak dan juga tidak lepas dari sejarah dan kearifan lokal yang ada di Kabupaten Penuka Abab Lematng Ilir Seperti, corak daun sawit, corak pohon karet, corak relief candi bumi dan corak ikan toman. Dengan permintaan kain batik dari konsumen yang cukup banyak dan ketersediaan bahan baku yang cukup sulit untuk di dapat karena langka dan mahal. Maka perlu di terapkan perencanaan persediaan bahan baku yang memadai dengan menggunakan metode *Material Requirement Planing (MRP)*.

*Material Requirement Planing (MRP)* adalah sistem yang berguna untuk menghitung berapa jumlah bahan baku atau komponen yang dibutuhkan untuk memproduksi sebuah barang. Umumnya, sistem ini digunakan oleh perusahaan manufaktur. Sistem ini mengambil informasi dari *Bill of Materials (BOM)* (daftar semua bahan baku yang digunakan, subassemblies, dan komponen lainnya yang dibutuhkan untuk memproduksi sebuah barang, lengkap dengan jumlahnya). Selain itu, MRP juga memanfaatkan data inventori dan jadwal produksi utama untuk menghitung jumlah bahan baku yang dibutuhkan dan kapan bahan baku tersebut diperlukan pada saat produksi berjalan dan meminimalkan biaya pemesanan bahan baku.

## **1.2 Rumusan Masalah**

Berdasarkan latar belakang yang telah diuraikan diatas, maka permasalahannya sebagai berikut :

1. Berapa jumlah minimum kebutuhan bahan baku untuk pembuatan batik tulis dengan menggunakan metode MRP ?
2. Bagaimana penerapan metode MRP pada usaha batik tulis dalam merencanakan persediaan bahan baku ?

### **1.3 Batasan Masalah**

Dalam penelitian ini masalah yang akan dianalisis dibatasi agar tepat sasaran dan tidak terlalu luas.

1. Persediaan yang akan diteliti adalah kain mori dan malam/Lilin yang menjadi bahan baku penting diproses pembuatan batik tulis.
2. Data yang digunakan dalam penelitian ini dari mei 2020 sampai febuari 2021.

### **1.4 Tujuan Penelitian**

Berdasarkan rumusan masalah yang telah dikemukakan diatas, maka tujuan penelitian adalah sebagai berikut :

1. Mengetahui kebutuhan minimum biaya bahan baku pembuatan batik tulis dengan menggunakan metode MRP.

2. Mengetahui penerapan metode MRP pada usaha batik tulis dalam merencanakan pada persediaan bahan baku.

### **1.5 Manfaat Penelitian**

Berdasarkan tujuan penelitian diatas, maka manfaat dari penelitian adalah sebagai berikut :

1. Bagi Penulis

Sebagai sarana untuk menerapkan pengetahuan yang diperoleh selama menempuh studi, khususnya didalam penerapan aspek – aspek ergonomi didalam aktivitas pekerja.

2. Bagi Akademis

Laporan tugas akhir ini dapat dijadikan sebagai sarana tambahan referensi di pertustakaan Universitas Muhammadiyah Palembang mengenai permasalahan yang berkaitan dengan penelitian ini.

3. Bagi Instansi Terkait (Dekranasda PALI)

4. Hasil penelitian ini diharapkan dapat memberi kemudahan dan kenyamanan bagi pengeranjin batik Dekranasda PALI dalam melakukan aktivitas kerjanya mejadi lebih baik dan meningkatnya produktivitas.

## **1.6 Sistematika Penulisan**

Untuk memberikan gambaran umum sehingga memperjelas hal-hal yang berkenaan dengan pokok-pokok uraian dalam penelitian ini, penulis membaginya dalam beberapa bab yang disusun secara sistematis dalam 5 bab. Adapun sistematika penulisan penelitian ini sebagai berikut :

### **BAB 1 : PENDAHULUAN**

Bab ini memberikan uraian singkat mengenai latar belakang, rumusan permasalahan, batasan permasalahan, tujuan penelitian, manfaat penelitian dan sistematika penulisan.

### **BAB 2 : TINJAUAN PUSTAKA**

Bab ini menguraikan tentang tinjauan pustaka deduktif dan induktif yang dapat membuktikan bahwa topik penelitian yang diangkat memenuhi syarat dan kriteria.

### **BAB 3 : METODE PENELITIAN**

Bab ini menguraikan tentang objek penelitian, metode dan data yang digunakan, tahapan yang akan dilakukan dalam penelitian secara ringkas dan jelas.

### **BAB 4 : HASIL DAN PEMBAHASAN**

Bab ini berisi tentang data-data yang akan dikumpulkan dalam penelitian dan pengolahan data yang digunakan sebagai dasar pada pembahasan masalah dan mengemukakan analisis hasil pengolahan data dan pemecahan dari masalah yang ada.

**BAB 5 : PENUTUP**

Bab ini berisi kesimpulan dari hasil penelitian serta saran-saran yang diharapkan dapat berguna bagi pihak perusahaan.

## DAFTAR PUSTAKA

Ahmad Muhsin. 2017. Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Metode Economic Order Quantity dan Kanban pada PT AdyawinsaStamping Industries. Yogyakarta.

Annise Sindikia. 2015. Pengendalian Persediaan Pozzolan di PT SEMEN PADANG dengan Metode POQ. Padang

Asvin Wahyuni. 2015. Perencanaan Persediaan Bahan Baku dengan menggunakan metode *Material Requirment Planning* (MRP) Produk Kacang Sanghai pada Perusahaan GANGSAR NGUNUT

Dewi Rosa Indah. 2018. Pengendalian PersediaanBahan Baku pada PT. Aceh Rubber Industries.Kabupaten Aceh Tamiang.

Fahmi Sulaiman. 2015. Pengendalian Persediaan Bahan Baku DenganMenggunakan Metode EOQ pada UD. ADI MABEL. Medan.

Fajar Ibrahim Wangsadinata. 2012. Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Menggunakan Metode Period Order Quantity (POQ) pada PD. Mulus Bandung. Bandung

Kukuh Anggara Martha. 2018. Analisis Material Requirment Planning Produk Coconut Sugar pada KUL-KUL FARM. Bali.

Moh Choirul Hafid. 2018. Analisis Pengendalian dan Perencanaan Bahan Baku Pembuatan Nok Velg mobil dengan Metode Lot Sizing di PT Jordyla Mitra Sejati. Bekasi.

Muamar Renaldi Lizamza. 2019. Analisis Perencanaan Persediaan Bahan Baku Batu Bata dengan Metode *Material Reuitment Planning* (MRP). Palembang



Rico Sarjono Simatupang. 2017. Penerapan Metode Period Order Quantity (POQ) dalam Pengendalian Prsediaan Palm Kernel Oil (PKO) dan Crude Palm Oil (CPO). Sumatra Utara.