

**PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI
DENGAN METODE
MANUFACTURING RESOURCES PLANNING
(Studi Kasus di PT Belitang Panen Raya)**



SKRIPSI

**Diajukan Sebagai Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Sarjana Program
Strata-1 Pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas
Muhammadiyah Palembang**

Oleh :

**DESI NATASYA
152016001**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH UNIVERSITAS
2020**

**PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI
DENGAN METODE
MANUFACTURING RESOURCES PLANNING
(Studi Kasus di PT Belitang Panen Raya)**



SKRIPSI

**Diajukan Sebagai Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Sarjana Program
Strata-1 Pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas
Muhammadiyah Palembang**

Oleh :

**DESI NATASYA
152016001**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH UNIVERSITAS
2020**

SKRIPSI

PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI DENGAN METODE *MANUFACTURING RESOURCES PLANNING*

**(Studi Kasus di PT Belitang Panen Raya)
Dipersembahkan dan disusun oleh:**

Desi Natasya

15 2016 001

**Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji pada tanggal 12 Agustus 2020
SUSUNAN DEWAN PENGUJI**

Pembimbing Utama,

Dewan Penguji:



Nidya Wisudawati, S.T., M.T M.Eng



1. Ir.H.A.Ansyori Masruri,M.T



2. Merisha Hastarina, S.T., M.Eng

**Laporan Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan untuk
memperoleh gelar Sarjana Teknik (S.T)**

**Palembang, 24 Agustus 2020
Ketua Program Studi Teknik Industri**



**Merisha Hastarina, S.T., M.Eng
NBM/NIDN: 1240553/0230058401**



**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH PALEMBANG
FAKULTAS TEKNIK
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

Jl. Jenderal A Yani 13 Ulu Palembang 30623, Telp. (0711) 518764.
Website: Ft.umpalembang.ac.id/industri

Bismillahirrahmanirrahim

Nama : Desi Natasya

NRP : 15 2016 001

Judul Skripsi : Perencanaan dan Pengendalian Produksi dengan Metode
Manufacturing Resources Planning (Studi Kasus PT Belitang
Panen Raya)

Telah Mengikuti Ujian Sidang Sarjana Program Studi Teknik Industri Periode Ke-
5 Tanggal Dua Belas Agustus Tahun Dua Ribu Dua Puluh

Palembang, 24 Agustus 2020

Menyetujui,
Pembimbing Utama

Pembimbing Pendamping

Nidya Wisudawati, S.T., M.T M.Eng
NBM/NIDN: 1240723/205088903

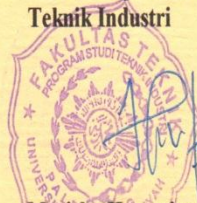
Rurry Patradhiani, S.T., M.T
NBM/NIDN: 1329472/1024088701

Mengetahui,
Dekan
Fakultas Teknik

Ketua Program Studi
Teknik Industri



Dr. H. Kgs. A. Roni, M.T
NBM/NIDN: 7630449/227077004



Merisha Hastarina, S.T., M.Eng
NBM/NIDN: 1240553/0230058401

MOTTO DAN PERSEMBAHAN

“Barang siapa yang mempelajari ilmu pengetahuan yang seharusnya yang ditunjukkan untuk mencari ridho Allah bahkan hanya untuk mendapatkan kedudukan/kekayaan duniawi maka ia tidak akan mendapatkan baunya surga nanti pada hari kiamat (riwayat Abu Hurairah radhiallahu anhu)”

Skripsi ini saya persembahkan untuk :

1. Orang tua saya yaitu Bapak Yusja dan Ibu Maryatih atas kasih sayang, cinta, doa, serta dukungan terbaiknya selama ini sehingga saya dapat menyelesaikan skripsi ini dengan sebaik mungkin..
2. Kak Tamam, Kak Yogi, Yuk Nilam, Kak Rici, Adek Riska dan Calista atas doa dan dukungannya dalam penyusunan skripsi ini.
3. Para sahabat seperjuangan Senja Bercengkrama dan Marco (Meri, Novi, Surya, Bayu, Dodi, Putra, Indra, Ukik dan Gani) atas motivasi dan dukungan dalam pemecahan masalah pada penyusunan skripsi ini.
4. Sahabat Perempuan Teknik Industri (Meri, Yenti dan Gina)
5. Semua teman – teman angkatan 2016 Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.
6. Dan semua pihak yang tidak bisa penulis sebutkan satu per satu yang telah membantu atas selesainya skripsi ini saya ucapkan terima kasih.

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Alhamdulillah Puji syukur kehadiran Allah SWT atas segala rahmat dan hidayah-Nya serta salawat dan salam tetap tercurah kepada Nabi besar Muhammad SAW, Keluarga, para sahabat, dan pengikut-Nya hingga akhir zaman. Skripsi yang berjudul **“Perencanaan dan Pengendalian Produksi dengan Metode *Manufacturing Resources Planning* di PT Belintang Panen Raya”**. Penyusunan skripsi ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat guna memperoleh gelar S-1 atau Sarjana Teknik Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.

Penulis dapat menyelesaikan skripsi ini berkat bimbingan, pengarah, dan nasehat yang tidak ternilai harganya. Untuk itu, pada kesempatan ini dan selesainya skripsi ini, penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Bapak Dr. Abid Djazuli, S.E, M.M Selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Palembang.
2. Bapak Dr. Ir. Kgs. Ahmad Roni, M.T Selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Palembang.
3. Ibu Merisha Hastarina, S.T.,M.Eng, Selaku Ketua Program Studi Teknik Industri di Universitas Muhammadiyah Palembang.
4. Ibu Nidya Wisudawati, S.T.,MT.,M.Eng, Selaku Sekretaris Program Studi Teknik Industri sekaligus Dosen Pembimbing Utama.

5. Ibu Rurry Patradhiani, S.T.,MT Selaku Dosen Pembimbing Pendamping.
6. Seluruh Dosen Program Studi Teknik Indusri dan Staff Universitas Muhammadiyah Palembang.
7. Pimpinan PT Belitang Panen Raya beserta karyawan PT. Belitang Panen Raya.
8. Teman-teman Program Studi Teknik Industri angkatan 2016 di Universitas Muhammadiyah Palembang.
9. Serta semua pihak dan teman-teman yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu yang telah membantu sehingga skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik.

Semoga Allah SWT membalas budi baik kalian yang telah membantu dalam menyelesaikan skripsi ini, semoga amal ibadah yang kalian lakukan diterima dan mendapatkan balasan dari-Nya. Semoga bimbingan, saran, partisipasi dan bahan yang telah diberikan akan bermanfaat bagi penulis dan pembaca.

Wassalamu' alaikum Wr. Wb.

Palembang, Agustus 2020

Penulis

PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Desi Natasya

NIM : 152016001

Tempat,Tanggal Lahir : Pemulutan, 7 April 1999

Alamat : Jl. Sriwijaya Raya Km.14 Desa Simpang Pelabuhan
Dalam Kec. Pemulutan Kab. Ogan Ilir

Dengan ini menyatakan bahwa :

1. Karya tulis (skripsi) yang saya buat ini adalah asli dan belum pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik baik di Universitas Muhammadiyah Palembang maupun di Perguruan Tinggi lainnya.
2. Karya tulis (skripsi) adalah murni gagasan rumusan dan penelitian saya sendiri dan arahan dari Dosen Pembimbing skripsi.
3. Dalam karya tulis (skripsi) tidak terdapat karya dan pendapat yang telah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali secara tertulis dengan dicantumkan dalam daftar pustaka dengan disebutkan nama pengarang dan judul buku aslinya.
4. Pernyataan ini saya buat dengan sungguh-sungguhnya dan apabila dikemudian hari terdapat penyimpangan dan ketidakbenaran dalam pernyataan ini maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelar akademik yang telah saya peroleh karena karya tulis ini serta sanksi lainnya yang sesuai dengan peraturan perundang yang berlaku diperguruan tinggi.

Palembang, Agustus 2020



Desi Natasya
152016001

ABSTRAK

PERENCANAAN DAN PENGENDALIAN PRODUKSI DENGAN METODE *MANUFACTURING RESOURCES PLANNING*

Desi Natasya
Teknik Industri
Universitas Muhammadiyah Palembang
Email : desintasya74@gmail.com

Dalam industri perdagangan perencanaan dan pengendalian produksi mempunyai peranan yang sangat besar untuk meminimasi biaya produksi bahan baku. Jika perencanaan dan pengendalian produksi berjalan dengan baik maka perusahaan tidak akan mengalami pembengkakan biaya seperti biaya pesanan dan biaya penyimpanan. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui proses perencanaan dan pengendalian produksi di PT Belitang Panen Raya dengan menggunakan data 10 bulan terakhir. Hasil penelitian yang dilakukan dengan metode *Manufacturing Resources Planning* ini menunjukkan bahwa metode yang paling efisien digunakan untuk menekan biaya bahan baku yaitu metode *lot-for-lot* yang mempunyai selisih dengan metode perhitungan yang digunakan perusahaan sebesar Rp.62.632.770.000,- sedangkan metode *economic order quantity* memiliki selisih dengan metode perhitungan perusahaan sebesar Rp.34.193.674.500,-

Kata kunci : *Manufacturing Resources Planning*, Peramalan, *Lot-for-lot*, *Economic Order Quantity*.

ABSTRACT

PLANNING AND PRODUCTION CONTROL USING MANUFACTURING RESOURCES PLANNING METHOD

Desi Natasya
Industrial Engineering
University of Muhammadiyah Palembang
Email: desintasya74@gmail.com

In the trading industry planning and control production have a very big role to minimize the cost of production of raw materials. If planning and controlling the production goes well then the company will not experience a swelling of costs such as order costs and storage costs. This research aims to determine the process of planning and control of production in PT. Belitang Panen Raya by using the last 10 months data. The results of the research conducted by Manufacturing Resources Planning method showed that the most efficient method is used to reduce the cost of raw materials lot-for-lot method that has a difference with the calculation method used by the company amounting to Rp. 62.632.770.000,- While the method of economic order quantity has a difference with the company calculation method of Rp. 34.193.674.500,-

Keywords: *Manufacturing Resources Planning, Forecasting, Lot-for-lot, Economic Order Quantity.*

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN DOSEN PEMBIMBING	ii
HALAMAN PENGESAHAN LEMBAGA	iii
HALAMAN MOTTO	iv
HALAMAN UCAPAN TERIMA KASIH	iv
KATA PENGANTAR.....	v
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	vii
ABSTRAK	viii
<i>ABSTRACT</i>	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GAMBAR.....	xvi

BAB 1 PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	4

BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Jadwal Induk Produksi	6
---------------------------------	---

2.2 Peramalan	7
2.2.1 Metode Peramalan (<i>Forecasting</i>).....	7
2.3 <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP).....	8
2.4 <i>Material Requirement Capacity</i>	9
2.4.1 Pengertian <i>Material Requirement Capacity</i> (MRP).....	9
2.4.2 Perencanaan Produksi	11
2.4.3 <i>Input Material Requirement Planning</i>	12
2.4.4 <i>Output Material Requirement Planning</i>	13
2.4.5 Syarat sistem <i>Material Requirement Planning</i>	14
2.4.6 Langkah Dasar Proses Pengolahan MRP	15
2.5 <i>Capacity Requirement Planning</i>	16
2.5.1 Metode Pengukuran Kapasitas	17
2.5.2 Keuntungan dan Kelemahan CRP	18
2.5.3 Prose <i>Capacity Requirement Planning</i> (CRP)	20

BAB 3 METODE PENELITIAN

3.1 Waktu dan Tempat Penelitian	22
3.2 Jenis Data	22
3.3 Metode Pengumpulan Data	23
3.4 Metode Pengolahan Data	24
3.5 Diagram Alir Penelitian	25

BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Sekilas Singkat Perusahaan	26
4.1.1 Proses Produksi	27

4.1.2 Mesin Pembantu Proses Produksi	33
4.1.3 Mesin – mesin Penampung Limbah Beras	34
4.1.4 Kendala Proses Produksi	36
4.1.5 Produk	37
4.1.6 Bahan Baku	39
4.2 Akumulasi Data	41
4.3 Pengolahan Data	46
4.3.1 Data Struktur Produk	46
4.3.2 <i>Bill Of Material (BOM)</i>	46
4.3.3 Peramalan (<i>Forecasting</i>)	47
4.3.4 Pengukuran Kesalahan Peramalan	49
4.3.5 Jadwal Induk Produksi	51
4.3.6 RCCP (<i>Rought Cut Capacity Planning</i>)	53
4.3.7 CRP (<i>Capacity Requirement Planning</i>)	54
4.3.8 Data Pembelian Bahan	54
4.3.9 Data Biaya	54
4.3.10 Perhitungan Kebutuhan Bahan Baku	55
4.3.11 <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	55
4.3.12 Proses <i>Material Requirement Planning</i>	56
4.3.13 Perhitungan Bahan Baku Perusahaan	57
4.3.14 Perbandingan Biaya Total Persediaan	58
4.2 Analisa dan Pembahasan	58

BAB 5 PENUTUP

5.1 Kesimpulan..... 62

5.2 Saran..... 62

DAFTAR PUSTAKA 64

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data Total Produk Bulan Juni 2019 – Oktober 2019.....	41
Tabel 4.2 Data Total Produk Bulan Desember 2019 – Maret 2020.....	42
Tabel 4.3 Data Total Produk Bulan Juni 2019 – Maret 2020	42
Tabel 4.4 Data Pemakaian Bahan Baku	44
Tabel 4.5 Data jumlah Pekerja	45
Tabel 4.6 Data Jam Kerja Standar.....	45
Tabel 4.7 Data Total Jam Lembur	45
Tabel 4.8 Daftar Harga Bahan Baku Utama Produksi Beras	46
Tabel 4.9 <i>Bill Of Material</i> (BOM)/Struktur Produk Beras	47
Tabel 4.10 Peramalan Permintaan Beras 10 Kg.....	48
Tabel 4.11 Peramalan Permintaan Beras 5 Kg.....	48
Tabel 4.12 Peramalan Permintaan Beras 20 Kg.....	48
Tabel 4.13 MAD (<i>Mean Absolute Deviation</i>).....	49
Tabel 4.14 MSE (<i>Mean Squared Error</i>)	50
Tabel 4.15 MAPE (<i>The Mean Absolute Percentage Error</i>)	50
Tabel 4.16 Jadwal Induk Produksi Bulanan Beras 10 Kg.....	51
Tabel 4.17 Jadwal Induk Produksi Bulanan Beras 20 Kg.....	51
Tabel 4.18 Jadwal Induk Produksi Bulanan Beras 5 Kg.....	52
Tabel 4.19 Jadwal Induk Produksi Harian Beras 10 Kg	52
Tabel 4.20 Jadwal Induk Produksi Harian Beras 20 Kg	53
Tabel 4.21 Jadwal Induk Produksi Harian Beras 5 Kg	53

Tabel 4.22 CRP (<i>Capacity Requirement Planning</i>).....	54
Tabel 4.23 Data Pembelian Bahan Baku.....	54
Tabel 4.24 Biaya Penyimpanan	55
Tabel 4.25 Biaya Pemesanan	55
Tabel 4.26 Perhitungan Kebutuhan Bahan Baku	55
Tabel 4.27 <i>Lot-For-Lot</i> Beras Per Bulan	56
Tabel 4.28 <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) beras 64 per bulan	56
Tabel 4.29 <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) beras 42 per bulan	57
Tabel 4.30 Total Biaya <i>Lot-For-Lot</i> (LFL).....	57
Tabel 4.31 Perhitungan Biaya Persediaan Bahan Baku Perusahaan.....	57
Tabel 4.32 Perbandingan Biaya Total Persediaan	58
Tabel 4.33 Perbandingan Biaya Total Persediaan	60

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Sistem Perencanaan Kebutuhan Kapasitas (CRP)	17
Gambar 3.1 Maps PT. Belitang Panen Raya.....	22
Gambar 3.2 Diagram Alir Penelitian	25
Gambar 4.1 Tabung Besetan	27
Gambar 4.2 Tabung Silo	28
Gambar 4.3 <i>Cleaner</i> (Pembersih)	28
Gambar 4.4 <i>Destoner</i>	29
Gambar 4.5 <i>Separator</i>	30
Gambar 4.6 <i>Whitening</i>	30
Gambar 4.7 <i>Polisher</i>	31
Gambar 4.8 <i>Sorter</i>	31
Gambar 4.9 <i>Rotary Grader</i>	32
Gambar 4.10 <i>Grader</i>	33
Gambar 4.11 <i>Compressor</i>	34
Gambar 4.12 <i>Elevator</i>	34
Gambar 4.13 Pecah Kulit	35
Gambar 4.14 <i>Rotary Katul</i>	35
Gambar 4.15 Produk Beras Premium.....	38
Gambar 4.16 Produk Beras Ekonomis	38
Gambar 4.17 Jenis Produk Beras PT. Belitang Panen Raya	39
Gambar 4.18 Beras Kepala	40

Gambar 4.19 Beras Patahan	40
Gambar 4.20 Beras <i>Broken</i>	40
Gambar 4.21 Grafik Permintaan Beras 10 kg	43
Gambar 4.22 Grafik Permintaan Beras 20 kg	43
Gambar 4.23 Grafik Permintaan Beras 5 kg	44
Gambar 4.24 Struktur Produk Beras PT. Belitang Panen Raya.....	46
Gambar 4.25 <i>Bill Of Material</i> (BOM)	47
Gambar 4.26 Grafik <i>Load Profile</i> Beras	53

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pada perusahaan yang bergerak dibidang perdagangan yang menghasilkan barang jadi, proses produksi merupakan kegiatan inti dari perusahaan tersebut. Produksi bisa berjalan dengan lancar apabila bahan baku yang merupakan *input* dari proses produksi tersedia sesuai dengan kebutuhan. Tersedianya bahan baku tidak lepas dari perencanaan (*planning*) dan pengendalian (*controlling*). Perencanaan bahan baku bermanfaat untuk menjaga kelangsungan proses produksi yang berdampak pada kelangsungan hidup perusahaan dan untuk mengantisipasi pada setiap permintaan konsumen yang datang secara tidak terduga. Dalam menjalankan kegiatan usahanya terdapat berbagai persoalan yang sering muncul dalam setiap perusahaan pada umumnya, yakni bagaimana perusahaan dapat memperoleh bahan baku dengan kualitas terbaik, bagaimana perusahaan dapat melakukan kegiatan proses produksi, bagaimana perusahaan dapat memasarkan hasil produksi kepada konsumen bagaimana cara perusahaan untuk mempertahankan kualitas produk agar tetap menjadi pilihan masyarakat. Dalam menentukan kepuasan konsumen terdapat beberapa faktor yang harus diperhatikan perusahaan diantaranya, kualitas produk, kualitas pelayanan, harga dan biaya. Kualitas, pelayanan, harga dan biaya yang tepat dapat diwujudkan oleh perusahaan manufaktur dengan adanya sistem produksi yang bermula dari perencanaan dan pengendalian produksi yang tepat pula (Lupyoadi, 2001).

Manufacturing Resources Planning pada dasarnya merupakan suatu informasi manufaktur formal dan eksplisit yang mengintegrasikan fungsi – fungsi utama dalam industri manufaktur, seperti : keuangan, pemasaran dan produksi sistem MRP II mencakup dan mengintegrasikan semua aspek bisnis dari perusahaan industri manufaktur, sejak perencanaan strategi bisnis pada tingkat manajemen puncak sampai perencanaan dan pengendalian terperinci pada tingkat manajemen *supervisor*. (*Analysis and Control of Production Systems*, Elsayed & Thomas O. Boucher, 1994).

PT. Belitang Panen Raya merupakan pabrik yang bergerak dalam bidang usaha proses produksi, manufaktur, proses pengemasan (*Packaging*), pengendalian kualitas, mesin dan peralatan, dan lain sebagainya. Salah satu hal yang penting dari suatu proses produksi ialah bahan baku, dimana jumlah bahan baku perlu diperhatikan karena bila terjadi kelebihan dalam arti jumlah yang dibutuhkan lebih sedikit dari yang tersedia atau sebaliknya, maka itu dapat memperbesar biaya operasional perusahaan. Selain itu perencanaan dan pengendalian produksi memiliki peranan besar bagi perusahaan manufaktur. Peranan perencanaan tersebut meliputi perencanaan seperti apa, kapan, bagaimana, dan berapa banyak produk yang akan diproduksi. Sedangkan pengendalian yaitu kontrol terhadap proses kelangsungan produksi agar perusahaan dapat berjalan terus – menerus. Berdasarkan hal tersebut, maka peneliti tertarik untuk melakukan penelitian : “ Perencanaan dan Pengendalian Produksi dengan Metode *Manufacturing Resources Planning* di PT. Belitang Panen Raya”.

1.2 Rumusan masalah

Rumusan masalah pada penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Berapa jumlah peramalan permintaan beras di PT. Belitang Panen Raya?
2. Bagaimana perencanaan jadwal induk produksi di PT. Belitang Panen Raya?
3. Pendekatan *lot sizing* apa yang efektif terhadap biaya persediaan bahan baku di PT. Belitang Panen Raya?

1.3 Batasan Masalah

Batasan masalah dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Penelitian ini didasarkan pada banyaknya minat konsumen terhadap produk beras di PT. Belitang Panen Raya.
2. Persediaan yang diteliti adalah bahan baku dan produk beras yang dihasilkan oleh PT. Belitang Panen Raya.
3. Data yang digunakan dalam penelitian ini dari Juni 2019 sampai Maret 2020.

1.4 Tujuan Penelitian

Tujuan yang ingin dicapai dari penelitian ini adalah:

1. Membuat rencana produksi sesuai dengan kapasitas perusahaan.
2. Untuk mengetahui penjadwalan produksi yang baik untuk perusahaan.
3. Untuk meminimasi biaya produksi pada perusahaan dengan menggunakan metode *Manufacturing Resources Planning*.

1.5 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat yang diharapkan dari penelitian ini adalah :

1. Bagi peneliti

Sebagai bahan masukan untuk perbandingan teori dan praktek khususnya mengenai perencanaan persediaan sehingga dapat menambah wawasan yang sangat penting bagi peneliti di masa yang akan datang.

2. Bagi perusahaan

Sebagai bahan pertimbangan dalam mengambil keputusan maupun kebijakan, terpenting dalam pengambilan perencanaan persediaan yang optimal agar dapat menekan biaya persediaan semimumimum mungkin.

3. Bagi Universitas

Penelitian ini diharapkan dapat memberikan pengetahuan dan wawasan dalam memberikan keputusan pemilihan lokasi terbaik, selain itu untuk mengevaluasi sampai sejauh mana kurikulum yang telah ada sesuai dengan kebutuhan dunia kerja.

1.6 Sistematika Penulisan

Adapun sistematika penulisan laporan proposal yaitu sebagai berikut :

BAB 1 PENDAHULUAN

Pada bab ini memuat tentang uraian singkat dari latar belakang, rumusan masalah, batasan masalah, tujuan penelitian, dan manfaat penelitian.

BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA

Pada bab ini menguraikan tentang kajian literatur yang mendasari terhadap pembahasan yang sedang diteliti.

BAB 3 METODE PENELITIAN

Pada bab ini membahas tentang waktu dan lokasi penelitian, jenis data, metode pengumpulan data, metode pengolahan data, diagram alir penelitian dan rencana jadwal penelitian.

BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN

Pada bab ini berisikan gambaran dan sejarah singkat PT. Belitang Panen Raya, analisis dari pengolahan data dan pembahasan mengenai metode *Manufacturing Resources Planning* dalam penyelesaian perencanaan dan pengendalian produksi.

BAB 5 PENUTUP

Bab ini berisi kesimpulan dan saran yang berkaitan dengan analisis biaya total persediaan bahan baku pada dalam penelitian ini.

DAFTAR PUSTAKA

- Adam dan Ebert. 2002. Manajemen dan Akutansi “Analisis Persepsi Konsumen terhadap Kualitas Produk Keramik Merek Milan di Surabaya”. Vol.3 No.2. 140 – 159.
- Alloycast, D. I. C. (n.d.). *Analisis Material Requirement Planning (Mrp)*. 81–94.
- Astana1, I.N.Y. 2007. Perencanaan Persediaan Bahan Baku Berdasarkan Metode Mrp (Material Requirements Planning). *Jurnal Ilmiah Teknik Sipil*, 11(2), 184–194.
- Awat, Napa J. 2000. Manajemen Keuangan – Pendekatan Matematis. Jakarta : PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Burcher, P. 2015. Manufacturing Resources Planning. *Wiley Encyclopedia of Management*, 1–1. <https://doi.org/10.1002/9781118785317.weom100190>.
- Elsayed and Boucher, Thomas O. 1994. *Analysis and Control of Production Sitemss*.
- Eunike, Agustina dkk. 2018. Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan. Malang : UB Press.
- Fahrudin, Verry. 2009. *Penerapan Material Requirement Planning*.1-147.
- Hayun, A. 2008. *Usulan Penerapan Manufacturing Resource Planning (Mrp Ii) Di Pt Ksp*. 9(2), 81–90.
- Iksan. Perencanaan Dan Pengendalian Produksi Dengan Menggunakan Metode *Manufacturing Resources Planning*.47-55.
- Kusuma,T.Y.T. 2017. Analisis Material Requirement Planning (MRP).81-94.

- Lupiyoadi. 2001. *Manajemen Pemasaran Jasa : Teori dan Praktik*. Jakarta : PT Salemba Emban Patria.
- Mabert V.A. 2007. The Early Road to Material Requirements Planning. *Journal of Operations Management*, Vol. 25, 346–356.
- Nasution. 2003. *Perencanaan dan Pengendalian Produksi Edisi Pertama Cetakan Kedua*. Surabaya : Guna Widya.
- Sulaksmi, A. (n.d.). Perencanaan Pengendalian Persediaan Bahan Baku Dengan Metode *Manufacturing Resource Planning*. 14–21.
- Teknik, F., Teknik, J., Universitas, S., & Ratulangi, S. 2013. Manajemen Pengadaan Material Bangunan Dengan Menggunakan Metode Mrp (Material Requirement Planning) Studi Kasus : Revitalisasi Gedung Kantor Bps Propinsi Sulawesi Utara Inggried Limbong H . Tarore , J . Tjakra , D . R . O . Walangitan. *Jurnal Sipil Statik*, 1 (6), 421 – 429.